



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОПИСАНИЯ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2015134404/06, 17.08.2015

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
17.08.2015

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 17.08.2015

(45) Опубликовано: 20.02.2016 Бюл. № 5

Адрес для переписки:

117041, Москва, ул. Адмирала Лазарева, 35, корп.
1, а/я 19, Чикину И.А.

(72) Автор(ы):

Мельников Павел Эдуардович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Мельников Павел Эдуардович (RU)

(54) ТРУБОПРОВОДНЫЙ ФИЛЬТР**(57) Формула полезной модели**

1. Трубопроводный фильтр, содержащий полый корпус, имеющий расположенные на одной геометрической оси с противоположных сторон входной и выходной присоединительные патрубки, а также фильтровальную камеру, расположенную геометрической осью под острым углом к геометрической оси выходного присоединительного патрубка,

крышку фильтровальной камеры, фильтрующий элемент в форме обечайки, а также отделительную втулку,

при этом в полости корпуса между входным и выходным присоединительными патрубками расположен выступ, образующий в полости корпуса круглое отверстие на геометрической оси фильтровальной камеры в полость входного присоединительного патрубка и радиальное отверстие фильтровальной камеры из ее полости в полость выходного присоединительного патрубка,

внутри фильтровальной камеры расположен фильтрующий элемент, внутри которого расположена отделительная втулка, которые сцентрированы первыми торцами относительно корпуса с сообщением полости отделительной втулки через круглое отверстие с полостью входного присоединительного патрубка, а вторыми торцами - относительно сопряженной с ними крышки фильтровальной камеры,

причем внутренняя боковая стенка фильтровальной камеры расположена на расстоянии от наружной поверхности фильтрующего элемента для образования расположенной вокруг фильтрующего элемента первой кольцевой полости, сообщающейся через радиальное отверстие с полостью выходного присоединительного патрубка,

внутренняя боковая стенка фильтрующего элемента расположена на расстоянии от наружной поверхности отделительной втулки для образования расположенной вокруг отделительной втулки и изолированной по торцам фильтрующего элемента и

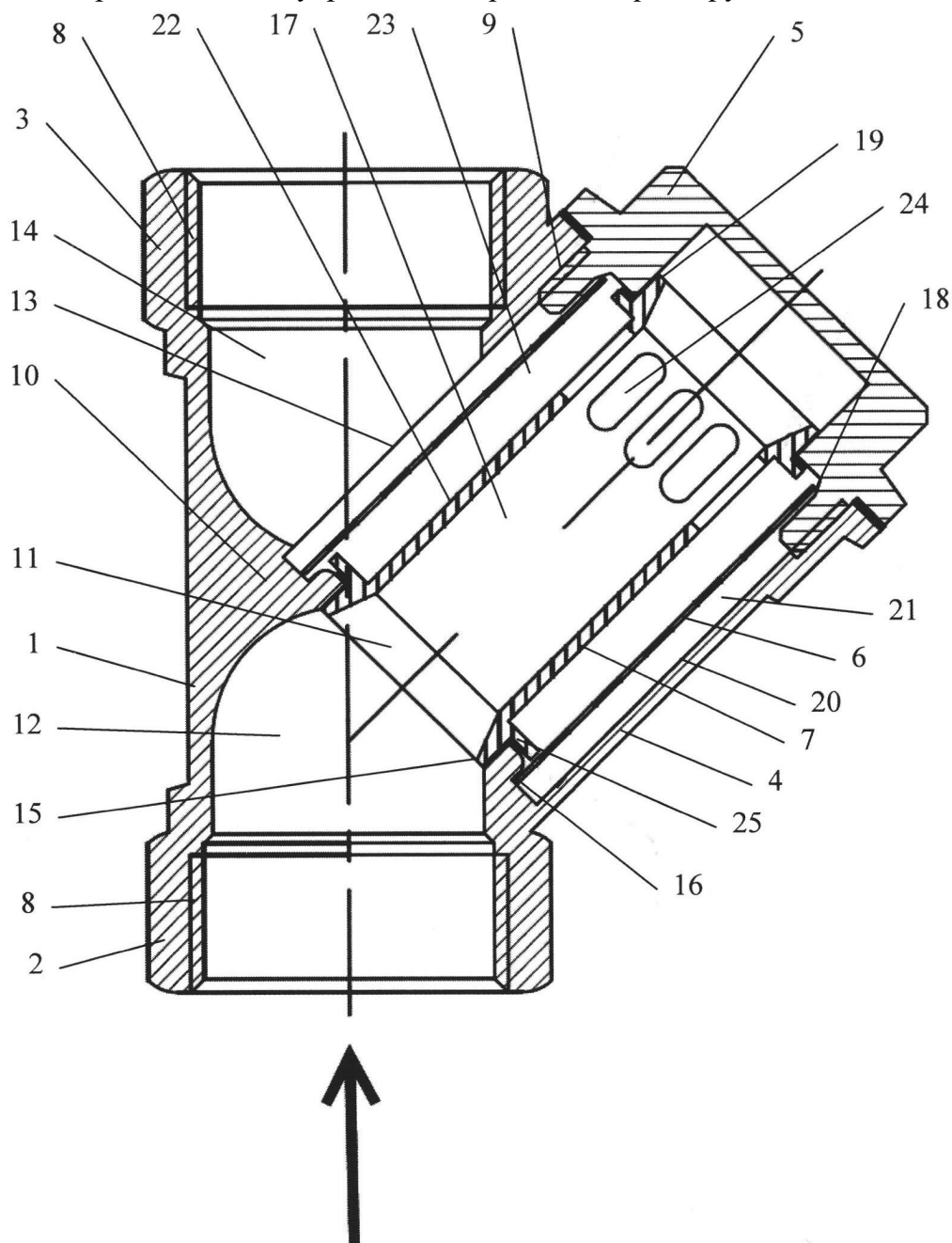
отделительной втулки второй кольцевой полости,

при этом отделительная втулка выполнена с радиальными отверстиями, расположенными смежно с ее торцом, сопряженным с крышкой фильтровальной камеры, и на расстоянии от ее торца, сопряженного с полым корпусом, которые обеспечивают сообщение полости отделительной втулки со второй кольцевой полостью между внутренней боковой стенкой фильтрующего элемента и наружной поверхностью отделительной втулки.

2. Фильтр по п. 1, отличающийся тем, что радиальные отверстия отделительной втулки выполнены размером не менее 2 мм в ее поперечном и продольном направлениях.

3. Фильтр по п. 2, отличающийся тем, что радиальные отверстия отделительной втулки выполнены вытянутыми в ее продольном направлении и расположены равномерно на боковой поверхности отделительной втулки.

4. Фильтр по любому из пп. 1-3, отличающийся тем, что отделительная втулка на участке наружной поверхности, смежной с ее первым торцом, выполнена с кольцевым выступом, сопряженным с внутренней поверхностью фильтрующего элемента.



RU 159795 U1

RU 159795 U1