



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОПИСАНИЯ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2011139200/06, 26.09.2011

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
26.09.2011

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 26.09.2011

(45) Опубликовано: 20.05.2012 Бюл. № 14

Адрес для переписки:

115372, Москва, а/я 4, И.А. Чикину

(72) Автор(ы):

Мельников Павел Эдуардович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Мельников Павел Эдуардович (RU)

(54) ЭЛЕМЕНТ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ, ИМЕЮЩИЙ ВОЗМОЖНОСТЬ СОЕДИНЕНИЯ С ПОЛИПРОПИЛЕНОВОЙ И МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ТРУБАМИ, И ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ ДЛЯ НЕГО

(57) Формула полезной модели

1. Элемент трубопроводной арматуры, имеющий возможность соединения с полипропиленовой и металлической трубами, содержащий изготовленный из полипропилена полый корпус с, по меньшей мере, одним выполненным с ним за одно целое элементом для соединения с полипропиленовой трубой, отверстие в котором открыто в полость корпуса, а также с, по меньшей мере, одним закладным элементом в форме втулки из металлического сплава, полость которой также сообщается с полостью корпуса, с заделанным в корпус участком и выступающим трубчатым участком, при этом заделанный в корпус участок закладного элемента со стороны торца выполнен с расположенной смежно внутренней поверхности закладного элемента кольцевой канавкой с внутренними боковыми цилиндрическими поверхностями, внутри которой с сопряжением с дном расположен кольцевой элемент из уплотнительного сплошного упругого материала.

2. Элемент по п.1, отличающийся тем, что глубина кольцевой канавки составляет величину, равную не менее чем полутора толщинам кольцевого элемента из уплотнительного сплошного упругого материала.

3. Элемент по п.1 или 2, отличающийся тем, что в качестве уплотнительного сплошного упругого материала кольцевого элемента использован этилен-пропилен-диен-каучук, или бутадиент-нитрильный каучук, или фторкаучук, или силиконовая резина.

4. Элемент по п.3, отличающийся тем, что кольцевой элемент из уплотнительного сплошного упругого материала сжат под давлением, соответствующим давлению прессования корпуса.

5. Элемент по п.1, отличающийся тем, что заделанный в корпус участок закладного

элемента выполнен с элементами дополнительного механического взаимодействия с материалом корпуса в виде расположенных на его наружной поверхности радиальных ребер и/или в виде продольных выступов на торце.

6. Элемент по п.1, отличающийся тем, что на выступающем трубчатом участке закладного элемента выполнен участок с наружной трубчатой резьбой.

7. Закладной элемент, выполненный в форме втулки из металлического сплава с участком для заделки в изготовленный из полипропилена корпус элемента трубопроводной арматуры, имеющего возможность соединения с полипропиленовой и металлической трубами, и трубчатым участком, при этом участок для заделки со стороны торца выполнен с расположенной смежно внутренней поверхности закладного элемента кольцевой канавкой с внутренними боковыми цилиндрическими поверхностями.

8. Закладной элемент по п.7, отличающийся тем, что внутри кольцевой канавки с сопряжением с дном расположен кольцевой элемент из уплотнительного сплошного упругого материала, а глубина кольцевой канавки составляет величину, равную не менее чем полутора толщине кольцевого элемента из уплотнительного сплошного упругого материала.

9. Закладной элемент по п.8, отличающийся тем, что в качестве уплотнительного сплошного упругого материала кольцевого элемента использован этилен-пропилендиен-каучук, или бутадиен-нитрильный каучук, или фторкаучук, или силиконовая резина.

10. Закладной элемент по п.7, отличающийся тем, что участок для заделки выполнен с расположенными на его наружной поверхности радиальными ребрами и/или продольными выступами на торце.

11. Закладной элемент по п.7, отличающийся тем, что на трубчатом участке выполнен участок с наружной трубчатой резьбой.

