



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОПИСАНИЯ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2011140725/03, 07.10.2011

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
07.10.2011

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 07.10.2011

(45) Опубликовано: 27.02.2012 Бюл. № 6

Адрес для переписки:

115372, Москва, а/я 4, И.А. Чикину

(72) Автор(ы):

Калюжная Мария Александровна (RU),
Герман Светлана Александровна (RU),
Котельников Евгений Александрович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Общество с ограниченной
ответственностью "ВЛ-строй" (RU)

(54) СТОЙКА ОПОРЫ ВОЗДУШНОЙ ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧ

(57) Формула полезной модели

1. Стойка опоры воздушной линии электропередач, содержащая корпус из двух сегментов, каждый из которых изогнут из листовой стали в форме половины боковой поверхности двенадцатигранной пирамиды, две противолежащие грани которой образованы ориентированными навстречу друг другу двумя парами лежащих в одной плоскости крайних участков, сегменты корпуса жестко связаны между собой на расстоянии между упомянутыми парами лежащих в одной плоскости крайних участков с использованием набора прямых стальных элементов, приваренных каждый противоположными сторонами к противолежащим крайним участкам, у каждого сегмента корпуса каждый крайний участок расположен плоскостью относительно плоскости предшествующей грани с внутренней стороны сегмента корпуса под углом α , которая ориентирована плоскостью к плоскости грани, предшествующей центральной сплошной грани, с внутренней стороны сегмента корпуса под углом β , грань, предшествующая центральной сплошной грани, ориентирована плоскостью к плоскости центральной сплошной грани с внутренней стороны сегмента корпуса под углом γ , при этом величины упомянутых углов связаны неравенством $\alpha > \gamma > \beta$.

2. Стойка по п.1, отличающаяся тем, что она снабжена расположенными у основания стойки двумя разнесенными на расстояние по длине стойки узлами крепления для установки стойки на цилиндрической поверхности сваи, каждый из узлов для крепления стойки на цилиндрической поверхности сваи включает два сегмента колец, жестко закрепленных поперечно на одном уровне с сопряжением на участках наружного контура с внутренними противоположно расположенными поверхностями сегментов корпуса и имеющих внутренние части в форме частей окружности для сопряжения с боковой поверхностью сваи, и два узла стяжки, расположенных на уровне сегментов колец с противоположных сторон корпуса, каждый из которых выполнен в виде пары жестко закрепленных на смежных крайних

участках сегментов корпуса упоров, выполненных с возможностью стягивания друг к другу резьбовыми элементами.

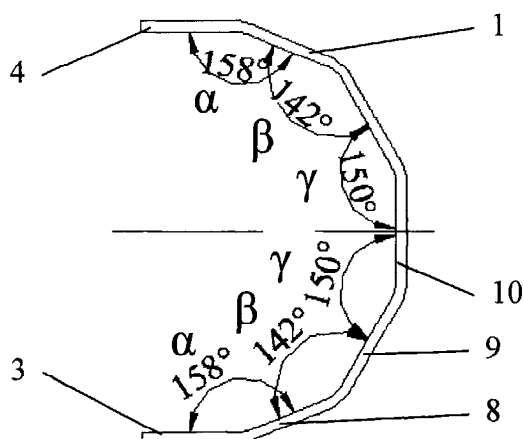
3. Стойка по п.2, отличающаяся тем, что она снабжена двумя узлами усиления, расположенными с противоположных сторон корпуса, каждый из которых включает две поперечины и подкос, все из которых закреплены противоположными концами резьбовыми элементами снаружи на смежных противоположных крайних участках сегментов корпуса, причем поперечины расположены в зонах расположения узлов для крепления стойки на цилиндрической поверхности сваи, а подкос расположен наклонно от одной поперечины к другой.

4. Стойка по п.3, отличающаяся тем, что подкос одного узла усиления и подкос второго узла усиления расположены осесимметрично относительно оси корпуса.

5. Стойка по любому из пп.1-4, отличающаяся тем, что она снабжена упорным узлом в виде двух упорных пластин, жестко закрепленных в одной геометрической плоскости на противоположащих внутренних поверхностях сегментов корпуса рядом с расположенным ближе к вершине стойки узлом для крепления стойки на цилиндрической поверхности сваи со стороны к вершине стойки от него, при этом упорные пластины для упора в торец сваи выступают внутрь корпуса на расстояние к его оси, меньшее радиуса от оси расположения внутренних частей сегментов колец узлов для крепления стойки на цилиндрической поверхности сваи.

6. Стойка по любому из пп.1-4, отличающаяся тем, что величины углов α , γ , β составляют соответственно 158° , 150° , 142° .

7. Стойка по любому из пп.1-4, отличающаяся тем, что прямые стальные элементы приварены по наружным поверхностям крайних участков сегментов корпуса с образованием сварных швов.



RU 113766 U1

RU 113766 U1