



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОПИСАНИЯ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2011140722/03, 07.10.2011

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
07.10.2011

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 07.10.2011

(45) Опубликовано: 20.02.2012 Бюл. № 5

Адрес для переписки:

115372, Москва, а/я 4, И.А. Чикину

(72) Автор(ы):

Калюжная Мария Александровна (RU),  
Герман Светлана Александровна (RU),  
Котельников Евгений Александрович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Общество с ограниченной  
ответственностью "ВЛ-строй" (RU)

(54) СТОЙКА ОПОРЫ ВОЗДУШНОЙ ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧ

(57) Формула полезной модели

1. Стойка опоры воздушной линии электропередач, содержащая корпус в форме изогнутого из листовой стали сегмента поверхности пирамиды, имеющего семь граней, от краев крайних из которых вдоль корпуса выполнены отогнутые навстречу друг другу участки, расположенные краями на расстоянии друг от друга и в поперечном сечении корпуса по образующей, параллельной аналогичной образующей средней грани корпуса, от которой в обе стороны к отогнутым навстречу друг другу участкам последовательно идут грани, плоскости которых сопряжены под углами, соответственно,  $\alpha$ ,  $\beta$ ,  $\gamma$  с внутренней стороны корпуса, а отогнутые навстречу друг другу участки лежат в плоскости, сопряженной с плоскостями смежными с ними гранями под углом  $\delta$  с внутренней стороны корпуса, при этом величины упомянутых углов связаны неравенством  $\gamma > \alpha > \beta > \delta$ , а отогнутые навстречу друг другу участки жестко связаны между собой набором прямых стальных элементов, приваренных каждый противоположными сторонами к противоположащим отогнутым навстречу друг другу участкам.

2. Стойка по п.1, отличающаяся тем, что она снабжена расположенными у основания стойки двумя разнесенными на расстояние по длине корпуса узлами крепления для установки стойки на цилиндрической поверхности сваи, каждый из узлов для крепления стойки на цилиндрической поверхности сваи включает сегмент кольца, жестко закрепленный поперечно с сопряжением на участках наружного контура с внутренней поверхностью корпуса и имеющий расположенную напротив отогнутых навстречу друг другу участков внутреннюю часть в форме половины окружности для сопряжения с боковой поверхностью сваи, которая продолжается в направлении отогнутых навстречу друг другу участков прямыми участками, расположенными на расстояниях от оси внутренней части, величина которых не менее радиуса внутренней части, и узел стяжки, расположенный на уровне сегмента кольца,

который выполнен в виде накладки, установленной поперечно снаружи корпуса между отогнутыми навстречу друг другу участками корпуса с возможностью притягивания к корпусу резьбовыми элементами, проходящими через отверстия в отогнутых навстречу друг другу участках и противолежащих им гранях насквозь корпуса, при этом накладка со стороны, обращенной к полости корпуса, выполнена с выборкой по радиусу, соответствующему радиусу внутренней части в форме половины окружности сегмента кольца для сопряжения со сваей.

3. Стойка по п.2, отличающаяся тем, что она снабжена подкосом, закрепленным противоположными концами резьбовыми элементами обеих накладок узлов стяжки на противоположных отогнутых навстречу друг другу участках корпуса.

4. Стойка по п.2, отличающаяся тем, что лежащие в одной геометрической плоскости отверстия в отогнутых навстречу друг другу участках и противолежащих им гранях насквозь корпуса для установки резьбовых элементов крепления накладки со стороны основания корпуса расположены по длине корпуса на расстоянии от сегмента кольца этого узла в сторону основания корпуса, а лежащие в одной геометрической плоскости отверстия в отогнутых навстречу друг другу участках и противолежащих им гранях насквозь корпуса для установки резьбовых элементов крепления накладки со стороны вершины корпуса расположены по длине корпуса на расстоянии от сегмента кольца этого узла в сторону вершины корпуса.

5. Стойка по любому из пп.1-4, отличающаяся тем, что величины углов  $\gamma$ ,  $\alpha$ ,  $\beta$ ,  $\delta$  составляют соответственно 150, 147, 138, 105°.

6. Стойка по любому из пп.1-4, отличающаяся тем, что прямые стальные элементы приварены по наружным поверхностям отогнутых навстречу друг другу участков с образованием сварных швов.

