



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

## (12) ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОПИСАНИЯ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2011106823/12, 24.02.2011

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
24.02.2011

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 24.02.2011

(45) Опубликовано: 10.08.2011 Бюл. № 22

Адрес для переписки:

115372, Москва, а/я 4, И.А. Чикину

(72) Автор(ы):

Манашеров Тамаз Омарович (RU),  
Матело Светлана Константиновна (RU),  
Омаров Тимур Мигатович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Общество с ограниченной  
ответственностью "ВДС" (RU)

## (54) БЛИСТЕРНАЯ УПАКОВКА (ВАРИАНТЫ)

## (57) Формула полезной модели

1. Блистерная упаковка, содержащая сформованные из сплошного листа термопластичного прозрачного материала донную часть и связанные с ней с возможностью поворота вокруг параллельных осей, заданных линиями перегиба с противоположных сторон донной части, сопряженные между собой по плоскости боковые части, лист, изготовленный из бумаги или картона и расположенный между сопрягаемыми по плоскости участками боковых частей, которые выполнены с блистерными углублениями, открытыми навстречу друг другу и образующими полость для расположения упаковываемого изделия, при этом на лист нанесено, по меньшей мере, одно шрифтовое изображение, имеющее наружную границу очертания, плоский участок боковой части, расположенной со стороны шрифтового изображения, выполнен с углублением со стороны листа и соответствующим выступом с наружной стороны боковой части, а линия сопряжения углубления с плоским участком боковой части расположена по наружной границе шрифтового изображения.

2. Упаковка по п.1, отличающаяся тем, что блистерные углубления боковых частей выполнены открытыми в направлении донной части, которая имеет в поперечном сечении форму угла, вершина которого ориентирована в направлении сопряжения боковых частей, а описанное этой вершиной ребро лежит в плоскости сопряжения боковых частей, которые выполнены с отогнутыми участками, сопряженными с нисходящими от ребра участками донной части, при этом в донной части выполнено гнездо, открытое в направлении образованной блистерными углублениями полости для расположения упаковываемого изделия.

3. Упаковка по п.2, отличающаяся тем, что боковые части имеют в плане приближенную к прямоугольнику форму с боковыми длинными сторонами, осью

параллельно которым расположена цилиндрическая полость со смещением в сторону одной из пар боковых длинных сторон боковых частей.

4. Упаковка по п.3, отличающаяся тем, что, по меньшей мере, одна боковая часть с боковой стороны, противоположной донной части, выполнена с выступающим клапаном, имеющим отверстие вытянутой в поперечном направлении боковой части формы, которое смещено в поперечном направлении боковой части от среднего положения в направлении оси цилиндрической полости.

5. Упаковка по п.3, отличающаяся тем, что боковые части с боковой стороны, противоположной донной части, выполнены с сопряженными отверстиями вытянутой в поперечном направлении боковых частей формы, которые смещены в поперечном направлении боковых частей от среднего положения в направлении оси цилиндрической полости.

6. Упаковка по п.1, отличающаяся тем, что боковые части со стороны, противоположной донной части, выполнены, по меньшей мере, с двумя разнесенными к боковым сторонам боковых частей элементами для скрепления боковых частей между собой.

7. Упаковка по пп.1-6, отличающаяся тем, что она изготовлена из полиэтилентерефталата.

8. Блистерная упаковка, содержащая сформованные из сплошного листа термопластичного прозрачного материала донную часть и связанные с ней с возможностью поворота вокруг параллельных осей, заданных линиями перегиба с противоположных сторон донной части, сопряженные между собой по плоскости боковые части, лист, изготовленный из бумаги или картона и расположенный между сопрягаемыми по плоскости участками боковых частей, которые выполнены с блистерными углублениями, открытыми навстречу друг другу и образующими полость для расположения упаковываемого изделия, при этом на лист нанесено, по меньшей мере, одно шрифтовое изображение, имеющее наружную и внутреннюю границы очертания, плоский участок боковой части, расположенной со стороны шрифтового изображения, выполнен с углублением со стороны листа и соответствующим выступом с наружной стороны боковой части, а линии сопряжения углубления с плоским участком боковой части расположены по наружной и внутренней границам шрифтового изображения.

9. Упаковка по п.8, отличающаяся тем, что блистерные углубления боковых частей выполнены открытыми в направлении донной части, которая имеет в поперечном сечении форму угла, вершина которого ориентирована в направлении сопряжения боковых частей, а описанное этой вершиной ребро лежит в плоскости сопряжения боковых частей, которые выполнены с отогнутыми участками, сопряженными с нисходящими от ребра участками донной части, при этом в донной части выполнено гнездо, открытое в направлении образованной блистерными углублениями полости для расположения упаковываемого изделия.

10. Упаковка по п.9, отличающаяся тем, что боковые части имеют в плане приближенную к прямоугольнику форму с боковыми длинными сторонами, осью параллельно которым расположена цилиндрическая полость со смещением в сторону одной из пар боковых длинных сторон боковых частей.

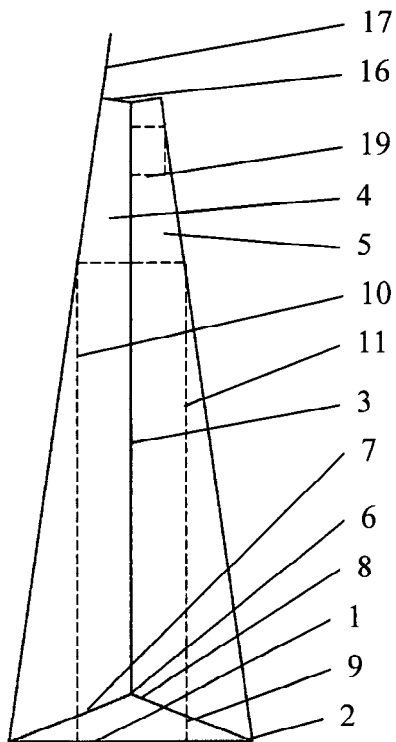
11. Упаковка по п.10, отличающаяся тем, что, по меньшей мере, одна боковая часть с боковой стороны, противоположной донной части, выполнена с выступающим клапаном, имеющим отверстие вытянутой в поперечном направлении боковой части формы, которое смещено в поперечном направлении боковой части от среднего положения в направлении оси цилиндрической полости.

12. Упаковка по п.10, отличающаяся тем, что боковые части с боковой стороны,

противоположной донной части, выполнены с сопряженными отверстиями вытянутой в поперечном направлении боковых частей формы, которые смещены в поперечном направлении боковых частей от среднего положения в направлении оси цилиндрической полости.

13. Упаковка по п.8, отличающаяся тем, что боковые части со стороны, противоположной донной части, выполнены, по меньшей мере, с двумя разнесенными к боковым сторонам боковых частей элементами для скрепления боковых частей между собой.

14. Упаковка по пп.8-13, отличающаяся тем, что она изготовлена из полиэтилентерефталата.



RU 107136 U1

RU 107136 U1