



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОПИСАНИЯ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2010147993/28, 25.11.2010

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
25.11.2010

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 25.11.2010

(45) Опубликовано: 20.03.2011 Бюл. № 8

Адрес для переписки:

115372, Москва, а/я 4, И.А. Чикину

(72) Автор(ы):

Козлов Олег Владимирович (RU),

Шаев Евгений Яковлевич (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Общество с ограниченной

ответственностью "Альтерпласт" (RU)

(54) РАЗБОРНЫЙ УЗЕЛ СОЕДИНЕНИЯ И КОМПЛЕКТ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ ЕГО СБОРКИ

(57) Формула полезной модели

1. Разборный узел соединения, содержащий металлическую втулку с участками наружной и/или внутренней резьбы, расположенными со стороны одного конца, а также с наружной резьбой и участком гладкой внутренней цилиндрической поверхности - с другого конца, штуцер, изготовленный из полипропилена в виде отрезка трубы и выполненный с расположенным на одном из его концов посадочным участком с наружной цилиндрической поверхностью и с упорным буртиком, расположенным далее от посадочного участка в направлении второго конца штуцера и обращенным кольцевой поверхностью ко второму концу, а также накидную гайку и кольцевой уплотнительный элемент, изготовленный из упругого материала, при этом металлическая втулка и штуцер сопряжены в продольном направлении контактными поверхностями с расположением посадочного участка штуцера в зоне участка гладкой внутренней цилиндрической поверхности металлической втулки с кольцевым относительно нее зазором, кольцевой уплотнительный элемент расположен на посадочном участке штуцера со сжатием в зазоре между поверхностью посадочного участка и участком гладкой внутренней цилиндрической поверхности металлической втулки, а накидная гайка установлена на штуцер и навинчена по наружной резьбе на второй конец металлической втулки с контактом внутренним радиальным выступом с упорным буртиком штуцера для поджатая друг к другу контактных поверхностей штуцера и металлической втулки.

2. Узел по п.1, отличающийся тем, что металлическая втулка и штуцер выполнены с расположенными поперечно плоскими кольцевыми контактными поверхностями.

3. Узел по п.2, отличающийся тем, что расположенная поперечно плоская кольцевая контактная поверхность штуцера выполнена со свободным участком, сопряженным с посадочным участком штуцера, при этом кольцевой уплотнительный элемент

установлен с контактом со свободным участком расположенной поперечно плоской кольцевой контактной поверхности штуцера.

4. Узел по п.2, отличающийся тем, что посадочный участок штуцера выполнен с дополнительной посадочной цилиндрической поверхностью, расположенной со стороны сопряжения расположенных поперечно плоских кольцевых контактных поверхностей металлической втулки и штуцера и образующей опорный буртик, имеющий кольцевую поперечную плоскую поверхность, обращенную в направлении первого конца штуцера, при этом дополнительная посадочная цилиндрическая поверхность штуцера сопряжена с частью участка гладкой внутренней цилиндрической поверхности металлической втулки, а кольцевой уплотнительный элемент установлен с контактом с опорным буртиком.

5. Узел по п.1, отличающийся тем, что контактные поверхности металлической втулки и штуцера выполнены коническими, ориентированными вершинами образующих их конусов в направлении первого конца штуцера.

6. Узел по п.5, отличающийся тем, что коническая контактная поверхность штуцера выполнена со свободным участком, сопряженным с посадочным участком штуцера, при этом кольцевой уплотнительный элемент расположен в зоне сопряжения свободного участка конической контактной поверхности штуцера с посадочным участком штуцера.

7. Узел по п.5, отличающийся тем, что коническая контактная поверхность штуцера сопряжена с посадочным участком штуцера с образованием опорного буртика, имеющего плоскую кольцевую поверхность, обращенную в направлении первого конца штуцера, при этом кольцевой уплотнительный элемент установлен с контактом с опорным буртиком.

8. Узел по пп.1-7, отличающийся тем, что кольцевой уплотнительный элемент выполнен с поперечным сечением в форме круга и изготовлен из резины или из полимерного каучука.

9. Комплект деталей для разборного узла соединения, содержащий металлическую втулку с участками наружной и/или внутренней резьбы, расположенными со стороны одного конца, а также с наружной резьбой и участком гладкой внутренней цилиндрической поверхности - с другого конца, штуцер, изготовленный из полипропилена в виде отрезка трубы и выполненный с расположенным на одном из его концов посадочным участком с наружной цилиндрической поверхностью и с упорным буртиком, расположенным далее от посадочного участка в направлении второго конца штуцера и обращенным кольцевой поверхностью ко второму концу, а также накидную гайку и кольцевой уплотнительный элемент, изготовленный из упругого материала, при этом металлическая втулка и штуцер выполнены с возможностью сопряжения в продольном направлении контактными поверхностями с расположением посадочного участка штуцера в зоне участка гладкой внутренней цилиндрической поверхности металлической втулки с кольцевым относительно нее зазором, кольцевой уплотнительный элемент выполнен с возможностью расположения на посадочном участке штуцера со сжатием в зазоре между поверхностью посадочного участка и участком гладкой внутренней цилиндрической поверхности металлической втулки, а накидная гайка выполнена с возможностью установки на штуцер и наворачивания по наружной резьбе на второй конец металлической втулки с обеспечением контакта внутренним радиальным выступом с упорным буртиком штуцера для поджатая друг к другу контактных поверхностей штуцера и металлической втулки.

10. Комплект деталей по п.9, отличающийся тем, что металлическая втулка и штуцер выполнены с расположенными поперечно плоскими кольцевыми

контактными поверхностями.

11. Комплект деталей по п.10, отличающийся тем, что расположенная поперечно плоская кольцевая контактная поверхность штуцера выполнена со свободным участком, сопряженным с посадочным участком штуцера.

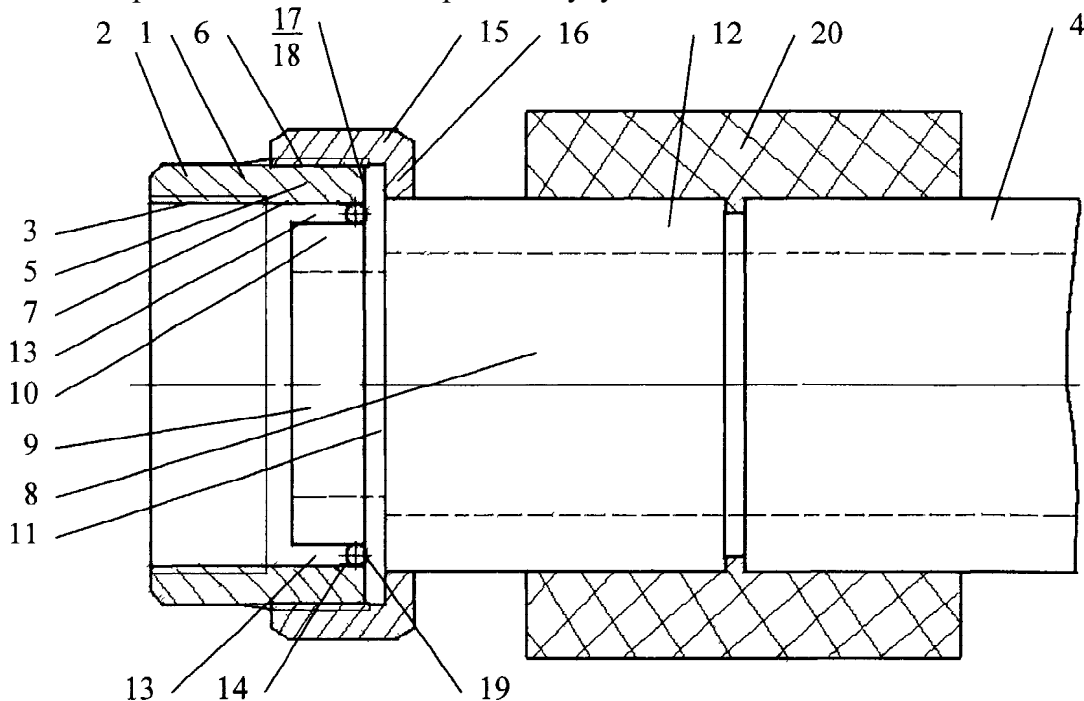
12. Комплект деталей по п.10, отличающийся тем, что посадочный участок штуцера выполнен с дополнительной посадочной цилиндрической поверхностью, расположенной со стороны контактной поверхности штуцера и образующей опорный буртик, имеющий кольцевую поперечную плоскую поверхность, обращенную в направлении первого конца штуцера, причем дополнительная посадочная цилиндрическая поверхность штуцера выполнена с возможностью сопряжения с частью участка гладкой внутренней цилиндрической поверхности металлической втулки.

13. Комплект деталей по п.9, отличающийся тем, что контактные поверхности металлической втулки и штуцера выполнены коническими, ориентированными вершинами образующих их конусов в направлении первого конца штуцера.

14. Комплект деталей по п.13, отличающийся тем, что коническая контактная поверхность штуцера выполнена со свободным участком, сопряженным с посадочным участком штуцера.

15. Комплект деталей по п.13, отличающийся тем, что коническая контактная поверхность штуцера сопряжена с посадочным участком штуцера с образованием опорного буртика, имеющего плоскую кольцевую поверхность, обращенную в направлении первого конца штуцера.

16. Комплект деталей по пп.9-15, отличающийся тем, что кольцевой уплотнительный элемент выполнен с поперечным сечением в форме круга и изготовлен из резины или из полимерного каучука.



RU 102977 U1

RU 102977 U1