



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

## (12) ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОПИСАНИЯ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2010137520/03, 09.09.2010

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
09.09.2010

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 09.09.2010

(45) Опубликовано: 10.02.2011 Бюл. № 4

Адрес для переписки:

115372, Москва, а/я 4, И.А. Чикину

(72) Автор(ы):

Козлов Олег Владимирович (RU),

Шаев Евгений Яковлевич (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Общество с ограниченной

ответственностью "Альтерпласт" (RU)

## (54) КОМПЛЕКТ СМЕННЫХ ПАРНЫХ НАГРЕВАТЕЛЕЙ И НАГРЕВАТЕЛИ ДЛЯ НЕГО

## (57) Формула полезной модели

1. Комплект сменных парных нагревателей, включающий нагреватель вогнутой посадочной поверхности вварного седла и нагреватель участка боковой поверхности трубы для установки вварного седла, нагреватель вогнутой посадочной поверхности вварного седла содержит металлический корпус прямоугольного поперечного сечения, выполненный с возможностью механического крепления посредством, по меньшей мере, одного резьбового элемента с установкой первым торцом, выполненный плоским, на плоскости и имеющий второй торец в форме выпуклой цилиндрической поверхности с цилиндрическим углублением, расположенным осью перпендикулярно плоскости первого торца, нагреватель участка боковой поверхности трубы для установки вварного седла содержит металлический корпус круглого поперечного сечения, выполненный с возможностью механического крепления посредством, по меньшей мере, одного резьбового элемента с установкой первым торцом, выполненный плоским, на плоскости и имеющий второй торец в форме вогнутой цилиндрической поверхности с цилиндрическим выступом, расположенным осью перпендикулярно плоскости первого торца и имеющим торцевую вогнутую цилиндрическую поверхность, причем вогнутая цилиндрическая поверхность второго торца корпуса нагревателя участка боковой поверхности трубы для установки вварного седла и торцевая вогнутая цилиндрическая поверхность цилиндрического выступа описаны параллельными образующими относительно общей оси.

2. Комплект по п.1, отличающийся тем, что донная часть цилиндрического углубления корпуса нагревателя вогнутой посадочной поверхности вварного седла выполнена конической, ориентированной вершиной в направлении первого торца этого корпуса.

3. Комплект по п.1, отличающийся тем, что выступающие в продольном

направлении диаметрально противоположно расположенные зоны второго торца корпуса нагревателя участка боковой поверхности трубы для установки вварного седла выполнены с ориентированными поперечно этому корпусу срезами.

4. Сменный нагреватель вогнутой посадочной поверхности вварного седла, содержащий металлический корпус прямоугольного поперечного сечения, выполненный с возможностью осевого механического крепления посредством, по меньшей мере, одного резьбового элемента с установкой первым торцом, выполненным плоским, на плоскости и имеющий второй торец в форме выпуклой цилиндрической поверхности с цилиндрическим углублением, расположенным осью перпендикулярно плоскости первого торца.

5. Нагреватель по п.4, отличающийся тем, что донная часть цилиндрического углубления корпуса выполнена конической, ориентированной вершиной в направлении первого торца этого корпуса.

6. Сменный нагреватель участка боковой поверхности трубы для установки вварного седла, содержащий металлический корпус круглого поперечного сечения, выполненный с возможностью осевого механического крепления посредством, по меньшей мере, одного резьбового элемента с установкой первым торцом, выполненным плоским, на плоскости и имеющий второй торец в форме вогнутой цилиндрической поверхности с цилиндрическим выступом, расположенным осью перпендикулярно плоскости первого торца и имеющим торцевую вогнутую цилиндрическую поверхность, причем вогнутая цилиндрическая поверхность второго торца корпуса и торцевая вогнутая цилиндрическая поверхность цилиндрического выступа описаны параллельными образующими относительно общей оси, а выступающие в продольном направлении диаметрально противоположно расположенные зоны второго торца корпуса выполнены с ориентированными поперечно корпусу срезами.

