



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ (ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ)

(21), (22) Заявка: 2010108914/22, 11.03.2010

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
11.03.2010

(45) Опубликовано: 27.05.2010 Бюл. № 15

Адрес для переписки:
115372, Москва, а/я 4, И.А. Чикину

(72) Автор(ы):

Кныриков Сергей Александрович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Кныриков Сергей Александрович (RU)

(54) БЛОК НЕСЪЕМНОЙ ОПАЛУБКИ

(57) Формула полезной модели

1. Блок несъемной опалубки, содержащий плоскую прямоугольную раму, панель, изготовленную из листового строительного материала и имеющую прямоугольную форму, которая жестко закреплена на раме с одной из ее сторон, а также, по меньшей мере, один пустотообразователь, изготовленный из вспененного полимерного материала с продольным выступом и вставленный в раму с расположением выступа со стороны, противоположной стороне закрепления панели.

2. Блок по п.1, отличающийся тем, что панель изготовлена из листового влагостойкого строительного материала.

3. Блок по п.2, отличающийся тем, что панель изготовлена либо из ориентированно-стружечной плиты, либо из цементно-стружечного листа, либо из гипсоволоконного листа.

4. Блок по п.1, отличающийся тем, что панель закреплена на раме заподлицо с ее боковыми сторонами.

5. Блок по п.1, отличающийся тем, что рама изготовлена с расположенными с ее противоположных продольных наружных боковых сторон элементами сопряжения с позиционированием со смежным блоком.

6. Блок по п.5, отличающийся тем, что рама изготовлена из деревянного бруса, а элементы для сопряжения с позиционированием - в виде элементов шпунта.

7. Блок по п.1, отличающийся тем, что рама снабжена дополнительным продольным звеном, расположенным между образующими боковые стороны боковыми звеньями с образованием двух продольных секций рамы, в одной из которых расположен первый пустотообразователь, а в другой - второй пустотообразователь.

8. Блок по п.1, отличающийся тем, что рама для закрепления в бетоне перекрытия выполнена с закладными элементами, в виде стержней с расширенными на концах элементами, жестко закрепленными на продольных звеньях со стороны,

противоположной расположению панели.

9. Блок по п.1, отличающийся тем, что пустотообразователь выполнен в форме пластины с продольным выступом на одной из ее сторон в форме прямоугольного параллелепипеда со скошенными углами, внутри которого выполнено, по меньшей мере, одно продольное отверстие.

10. Блок по п.1, отличающийся тем, что пустотообразователь выполнен сборным из пластины, к одной из сторон которой приклеен образующий продольный выступ прямоугольный параллелепипед со скошенными углами, внутри которого выполнено, по меньшей мере, одно продольное отверстие.

11. Блок по п.9 или 10, отличающийся тем, что пустотообразователь изготовлен либо из пенополистирола, либо из пенополиуретана, либо из пенополивинилхлорида.

12. Блок по п.1, отличающийся тем, что пустотообразователь приклеен к панели.

