



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ (ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ)

(21), (22) Заявка: 2009140170/22, 30.10.2009

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
30.10.2009

(45) Опубликовано: 27.01.2010 Бюл. № 3

Адрес для переписки:
115372, Москва, а/я 4, И.А. Чикину

(72) Автор(ы):

Козлов Олег Владимирович (RU),
Шаев Евгений Яковлевич (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Общество с ограниченной
ответственностью "Альтерпласт" (RU)

(54) УЗЕЛ СОЕДИНЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ФИТИНГА С ПОЛИПРОПИЛЕНОВОЙ ТРУБОЙ И КОМПЛЕКТ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ ЕГО СБОРКИ

(57) Формула полезной модели

1. Узел соединения металлического фитинга с полипропиленовой трубой, содержащий штуцер из полипропилена с расположенными на одном из его концов обращенной к этому концу конической наружной посадочной поверхностью и расположенным далее от меньшего основания конической наружной посадочной поверхности цилиндрическим концевым участком, а также с буртиком у большего основания конической наружной посадочной поверхности, накидную гайку, муфту, изготовленную из полпропилена, и кольцевой уплотнительный элемент, изготовленный из упругого материала, при этом штуцер поджат конической наружной посадочной поверхностью к внутренней конической посадочной поверхности фитинга накидной гайкой, сопряженной внутренним радиальным кольцевым выступом с поверхностью буртика со стороны второго конца штуцера и навинченной на наружную винтовую поверхность фитинга, цилиндрический концевой участок штуцера располагается в цилиндрическом отверстии фитинга с радиальным зазором, кольцевой уплотнительный элемент установлен со сжатием в зазоре между наружной поверхностью цилиндрического концевого участка штуцера и внутренней поверхностью цилиндрического отверстия фитинга, а второй конец штуцера и конец полипропиленовой трубы сопряжены торцами и располагаются внутри полости муфты, с которой герметично соединены сваркой.

2. Узел по п.1, отличающийся тем, что штуцер выполнен с сопряженной с меньшим основанием конической наружной посадочной поверхности ступенькой, образованной кольцевой поперечной плоской опорной поверхностью.

3. Узел по п.2, отличающийся тем, что кольцевой уплотнительный элемент сопряжен со ступенькой.

4. Узел по п.1, отличающийся тем, что торец цилиндрического концевого участка первого конца штуцера и расположенная смежно ей внутренняя торцевая поверхность фитинга, а также сторона буртика штуцера, обращенная к фитингу, и смежная ей

торцевая поверхность фитинга сопряжены с зазорами.

5. Узел по п.1, отличающийся тем, что буртик выполнен с плоскими поперечными боковыми кольцевыми поверхностями.

6. Узел по п.1, отличающийся тем, что кольцевой уплотнительный элемент выполнен с поперечным сечением в форме круга.

7. Узел по п.1, отличающийся тем, что кольцевой уплотнительный элемент изготовлен из резины или из полимерного каучука.

8. Комплект для соединения металлического фитинга с полипропиленовой трубой, содержащий штуцер из полипропилена с расположенными на одном из его концов обращенной к этому концу конической наружной посадочной поверхностью и расположенным далее от меньшего основания конической наружной посадочной поверхности цилиндрическим концевым участком, а также с буртиком у большего основания конической наружной посадочной поверхности, и кольцевой уплотнительный элемент, изготовленный из упругого материала и охватывающий цилиндрический концевой участок штуцера.

9. Комплект по п.8, отличающийся тем, что штуцер выполнен с сопряженной с меньшим основанием конической наружной посадочной поверхности ступенькой, образованной кольцевой поперечной плоской опорной поверхностью.

10. Комплект по п.9, отличающийся тем, что кольцевой уплотнительный элемент сопряжен со ступенькой штуцера.

11. Комплект по п.8, отличающийся тем, что буртик выполнен с плоскими поперечными боковыми кольцевыми поверхностями.

12. Комплект по п.8, отличающийся тем, что он снабжен накладной гайкой, имеющей внутренний радиальный кольцевой выступ для сопряжения с буртиком штуцера.

13. Комплект по п.8, отличающийся тем, что для герметичного соединения сваркой второго конца штуцера с полипропиленовой трубой он снабжен муфтой, изготовленной из полипропилена.

14. Комплект по п.8, отличающийся тем, что кольцевой уплотнительный элемент выполнен с поперечным сечением в форме круга.

15. Комплект по п.8, отличающийся тем, что кольцевой уплотнительный элемент изготовлен из резины или из полимерного каучука.

