



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

## (12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ (ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ)

(21), (22) Заявка: 2009122389/22, 11.06.2009

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
11.06.2009

(45) Опубликовано: 20.10.2009 Бюл. № 29

Адрес для переписки:  
115372, Москва, а/я 4, И.А. Чикину(72) Автор(ы):  
Шаев Евгений Яковлевич (RU)(73) Патентообладатель(и):  
Общество с ограниченной  
ответственностью "Альтерпласт" (RU)

## (54) ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ КОНЦОВ АРМИРОВАННЫХ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ

## (57) Формула полезной модели

1. Инструмент для зачистки концов армированных полимерных труб, содержащий корпус, внутри которого с возможностью вращения установлена втулка с полостью, открытой со стороны одного из торцов корпуса, приводную ручку, расположенную снаружи корпуса со стороны его второго торца, которая связана со втулкой для обеспечения ее вращения, цилиндрическую фрезу, установленную осью параллельно оси втулки с возможностью вращения в расположенном радиально отверстии втулки с выступанием зубьев сбоку внутрь полости втулки, при этом внутри корпуса расположен соосно втулке неподвижный относительно корпуса внутренний зубчатый венец, зубья которого ориентированы в направлении оси втулки, а цилиндрическая фреза имеет участок, на котором соосно фрезе выполнена зубчатая шестерня, сопряженная с зубчатым венцом для передачи вращения.

2. Инструмент по п.1, отличающийся тем, что зубья цилиндрической фрезы на участке со стороны отверстия в полость втулки выполнены с расположенными под углом режущими кромками, описывающими коническую поверхность в форме фаски.

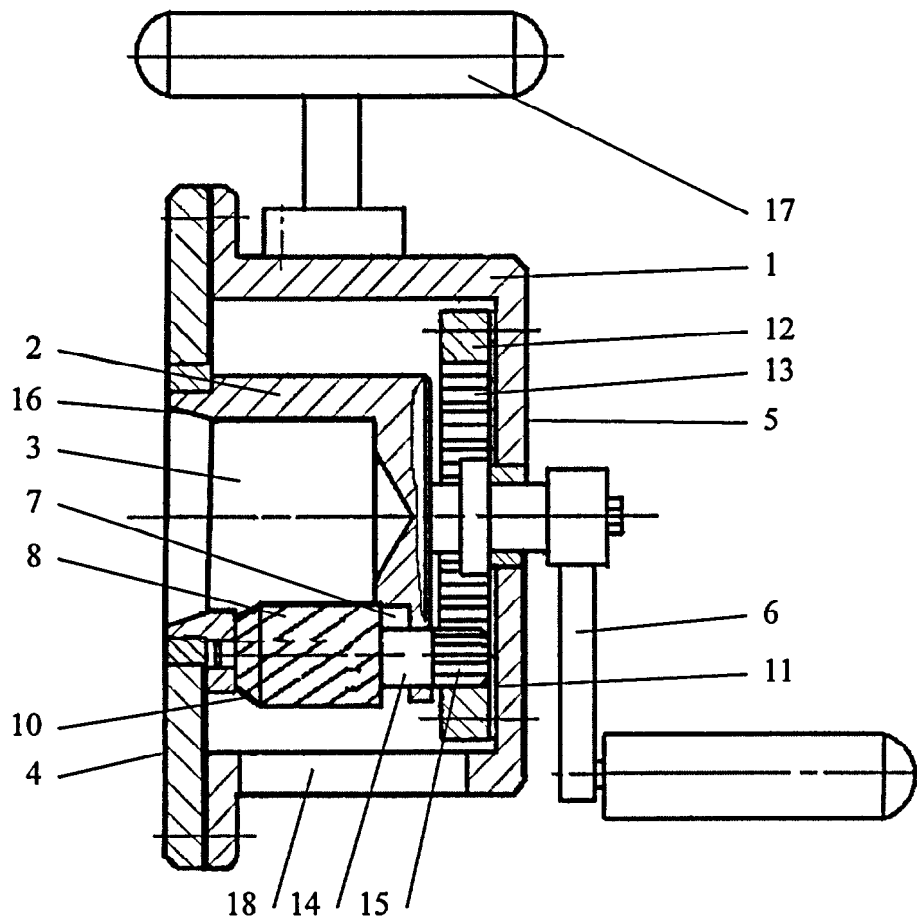
3. Инструмент по п.1, отличающийся тем, что зубья цилиндрической фрезы выполнены винтовыми леворежущими.

4. Инструмент по п.1, отличающийся тем, что зубчатый венец и зубчатая шестерня выполнены прямозубыми.

5. Инструмент по п.1, отличающийся тем, что цилиндрическая фреза выполнена с хвостовиком, а участок с зубчатой шестерней расположен на его конце, при этом зубчатый венец выполнен на кольце, которое жестко закреплено внутри корпуса на поверхности, смежной второму торцу корпуса.

6. Инструмент по п.1, отличающийся тем, что боковая поверхность полости втулки выполнена цилиндрической с заходной фаской с открытой стороны полости втулки для подачи конца армированной полимерной трубы.

RU 87655 U1



RU 87655 U1