



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ (титульный лист)

(21), (22) Заявка: 2008129396/22, 18.07.2008

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
18.07.2008

(45) Опубликовано: 20.11.2008 Бюл. № 32

Адрес для переписки:  
129090, Москва, а/я 11, ООО "Патентная фирма  
ПРОПАТЕНТ

(72) Автор(ы):

Шаев Евгений Яковлевич (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Общество с ограниченной ответственностью  
"Альтерпласт" (RU)

(54) ПРЕСС-ФИТИНГ

(57) Формула полезной модели

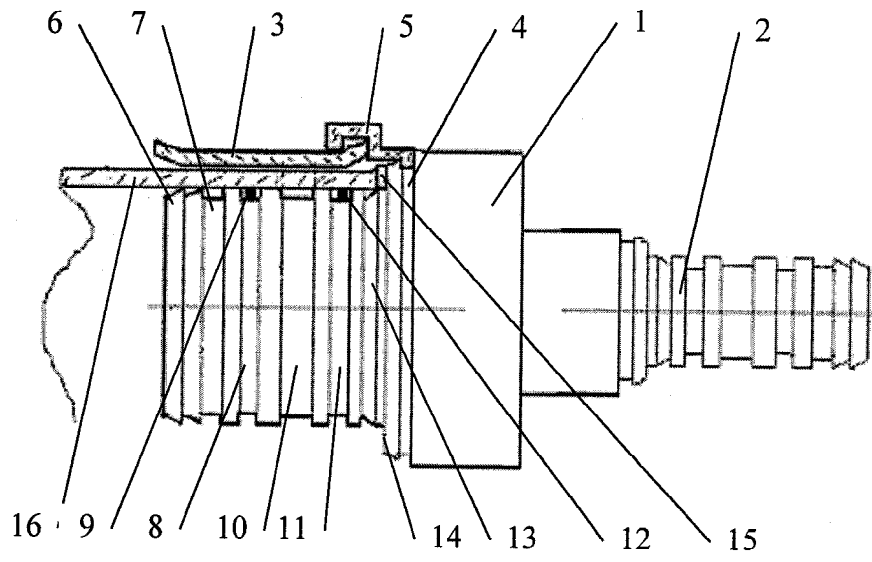
1. Пресс-фитинг, содержащий полый корпус с, по меньшей мере, одним охваченным обжимной гильзой из пластически деформируемого металлического сплава трубчатым хвостовиком для закрепления конца металлопластиковой или пластиковой трубы между хвостовиком и обжимной гильзой, при этом на наружной поверхности хвостовика на его конце выполнено две последовательно расположенные конические поверхности, вершины которых ориентированы в направлении от корпуса, и далее по длине хвостовика в направлении корпуса последовательно выполнены первая опрессовочная проточка, первая уплотнительная проточка, в которой расположен кольцевой уплотнительный элемент, вторая опрессовочная проточка, вторая уплотнительная проточка, в которой также расположен кольцевой уплотнительный элемент, а также примыкающая к корпусу замыкающая коническая проточка, вершина конической поверхности которой ориентирована в направлении от корпуса.

2. Пресс-фитинг по п.1, отличающийся тем, что ширина второй опрессовочной проточки превышает ширину первой опрессовочной проточки.

3. Пресс-фитинг по п.2, отличающийся тем, что длина хвостовика равна 25-30 мм, ширина второй опрессовочной проточки равна 3,5 мм, а ширина первой опрессовочной проточки - 2,3 мм.

4. Пресс-фитинг по п.1, отличающийся тем, что у основания хвостовика выполнена плоская перпендикулярная оси хвостовика поверхность, с сопряжением с которой на хвостовик надето кольцевое уплотнение для уплотнения зазора между торцом трубы и корпусом.

5. Пресс-фитинг по п.1, отличающийся тем, что у основания хвостовика выполнена проточка для фиксации втулки из полимерного материала, закрепляющей обжимную гильзу.



RU 7 8 2 8 4 U 1

RU 7 8 2 8 4 U 1