



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ (титульный лист)

(21), (22) Заявка: 2008109919/22, 17.03.2008

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
17.03.2008

(45) Опубликовано: 10.07.2008 Бюл. № 19

Адрес для переписки:

129090, Москва, а/я 11, Патентная фирма
ПРОПАТЕНТ, пат.пов. Н.А. Серпковой, рег. N 860

(72) Автор(ы):

Кочаров Артур Робертович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Кочаров Артур Робертович (RU)

(54) ПРЕСС ДЛЯ СКЛЕИВАНИЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ МОЗАИЧНЫХ ПАРКЕТНЫХ БЛОКОВ

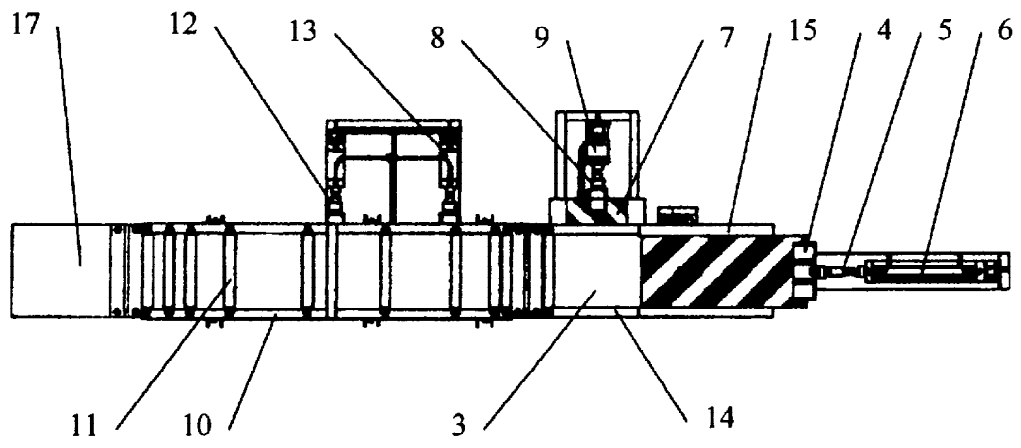
(57) Формула полезной модели

1. Пресс для склеивания прямоугольных мозаичных паркетных блоков, включающий несущее основание в виде стола с вытянутой опорной панелью из металла с гладкой опорной поверхностью, расположенный со стороны одного торца опорной панели механизм прессования, выполненный в виде поперечного упора, расположенного с возможностью возвратно-поступательного перемещения вдоль опорной поверхности и связанного со штоком возвратно-поступательного пневмопривода механизма прессования, расположенный далее по длине опорной панели сбоку механизм обжима, выполненный в виде продольного упора, расположенного с возможностью возвратно-поступательного перемещения в направлении поперек опорной поверхности и связанного со штоком возвратно-поступательного пневмопривода механизма обжима, расположенное далее по длине опорной панели устройство вертикального прижима в виде двух балок, ориентированных параллельно продольным боковым сторонам опорной панели, на которых закреплен набор прижимных роликов, ориентированных поперек опорной поверхности, а также расположенный на участке устройства вертикального прижима механизм горизонтального прижима, выполненный в виде расположенного сбоку опорной панели с одной стороны с механизмом обжима с возможностью возвратно-поступательного перемещения в направлении поперек опорной поверхности прижимного упора, связанного со штоками разнесенных по длине прижимного упора возвратно-поступательными пневмоприводами устройства горизонтального прижима, при этом опорная панель выполнена с продольной направляющей на опорной поверхности, расположенной вдоль боковой стороны опорной панели, противоположной расположению механизма обжима и механизма горизонтального прижима.

2. Пресс по п.1, отличающийся тем, что механизм горизонтального прижима содержит два возвратно-поступательных пневмопривода.

3. Пресс по п.1, отличающийся тем, что балки устройства вертикального прижима закреплены на связанных жестко с несущим основанием вертикальных стойках.

4. Пресс по п.1, отличающийся тем, что опорная панель выполнена с дополнительной продольной направляющей на опорной поверхности, расположенной параллельно основной продольной направляющей с другой стороны опорной панели.



RU 74597 U1

RU 74597 U1