



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ (титульный лист)

(21), (22) Заявка: 2008109916/22, 17.03.2008

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
17.03.2008

(45) Опубликовано: 10.07.2008 Бюл. № 19

Адрес для переписки:
129090, Москва, а/я 11, Патентная фирма
ПРОПАТЕНТ, пат.пов. Н.А. Серпковой, рег. N 860

(72) Автор(ы):

Кочаров Артур Робертович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Кочаров Артур Робертович (RU)

(54) ПРЕСС ДЛЯ СКЛЕИВАНИЯ ПАРКЕТНЫХ ЗАГОТОВОК

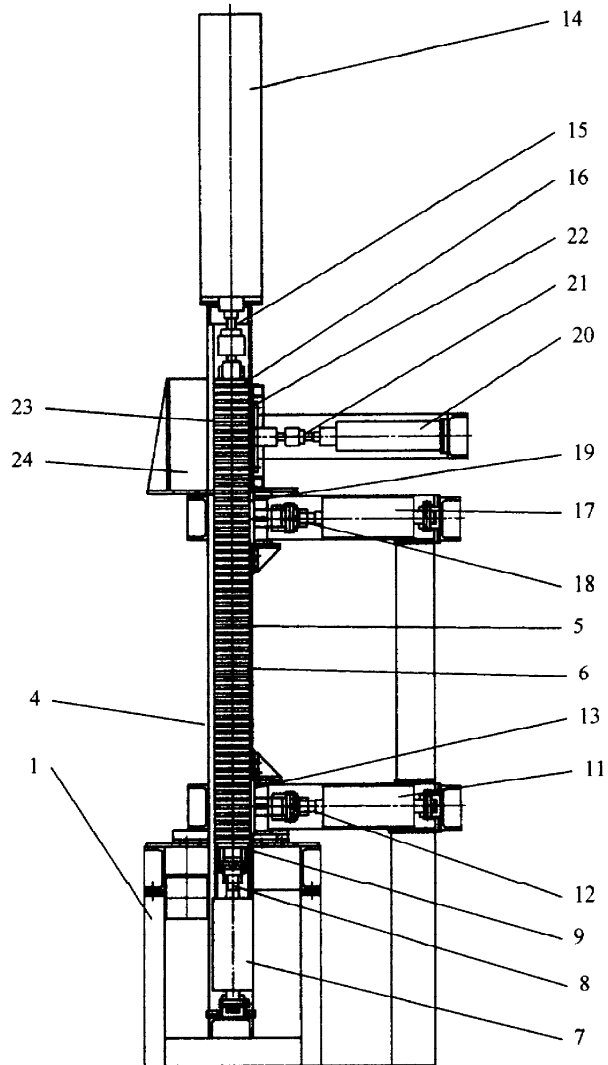
(57) Формула полезной модели

1. Пресс для склеивания паркетных заготовок, включающий смонтированные на станине механизм подачи заготовок паркетных планок, узел нанесения клеящего состава, блок с вертикальными направляющими для перемещения пакета сопряженных плоскостями паркетных заготовок, смонтированный снизу блока с вертикальными направляющими подающий механизм с подающей пластиной, смонтированной с возможностью возвратно-поступательного перемещения внутри полости, образованной вертикальными направляющими, смонтированный снизу блока с вертикальными направляющими над подающим механизмом нижний прижимной механизм с нижней прижимной пластиной, смонтированной с возможностью возвратно-поступательного перемещения ортогонально между вертикальными направляющими, смонтированный сверху на блоке с вертикальными направляющими прессующий механизм с нажимной пластиной, смонтированной с возможностью возвратно-поступательного перемещения внутри полости, образованной вертикальными направляющими, смонтированный сверху блока с вертикальными направляющими ниже прессующего механизма верхний прижимной механизм с верхней прижимной пластиной, смонтированной с возможностью возвратно-поступательного перемещения ортогонально между вертикальными направляющими, а также смонтированный между прессующим и верхним прижимным механизмами разгружающий механизм с выталкивающей пластиной, смонтированной с возможностью возвратно-поступательного перемещения ортогонально между вертикальными направляющими.

2. Пресс по п.1, отличающийся тем, что вертикальные направляющие блока с вертикальными направляющими выполнены в виде четырех уголков, описывающих внутренними поверхностями полость в форме прямоугольного параллелепипеда.

3. Пресс по п.1, отличающийся тем, что подающий механизм, нижний и верхний прижимные механизмы выполнены в виде возвратно-поступательных гидроприводов, штоки которых связаны соответственно с подающей пластиной и с нижней и с верхней прижимными пластинами, а прессующий и разгружающий механизмы выполнены в виде возвратно-поступательных пневмоприводов, штоки которых связаны соответственно с нажимной и с выталкивающей пластинами, при этом нижний и верхний прижимные механизмы и разгружающий механизм установлены перпендикулярно блоку с

вертикальными направляющими, а подающий механизм и прессующий механизм установлены по оси, параллельной вертикальным направляющим.



RU 7 4 5 9 6 U 1

RU 7 4 5 9 6 U 1