



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) **ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ**(титульный лист)

(21), (22) Заявка: **2006127948/22**, **02.08.2006**

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
02.08.2006

(45) Опубликовано: **27.11.2006** Бюл. № 33

Адрес для переписки:
**129090, Москва, а/я 11, Патентная фирма
ПРОПАТЕНТ**

(72) Автор(ы):

Артемьев Петр Петрович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

**Общество с ограниченной ответственностью
"ЦентроБалт" (RU)**

(54) **УСТАНОВКА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗ ТЕРМОПЛАСТИЧНОГО МАТЕРИАЛА ПОКРЫТИЯ
ТИПА "ИСКУССТВЕННАЯ ТРАВА"**

(57) Формула полезной модели

1. Установка для изготовления из термопластичного материала покрытия типа «Искусственная трава», содержащая раму, по меньшей мере, один экструдер, установленные на раме головку формования с верхней и нижней фильерами, связанную с экструдером, охлаждаемый приемный барабан и барабан прикатки с приводами, а также узел прижима приемного барабана и узел прижима барабана прикатки, при этом верхняя и нижняя фильеры выполнены с описываемыми по окружности вогнутыми рабочими поверхностями, приемный барабан установлен с возможностью перемещения и сопряжения боковой рабочей поверхностью с рабочими поверхностями фильер, а барабан прикатки расположен параллельно приемному барабану с возможностью взаимодействия боковой рабочей поверхностью с боковой рабочей поверхностью приемного барабана.

2. Установка по п.1, отличающаяся тем, что приемный барабан установлен на раме посредством коромысла, выполненного в виде двух боковых стоек, в которых смонтированы опоры вращения расположенного между стойками приемного барабана, при этом узел прижима приемного барабана выполнен в виде, по меньшей мере, одного привода линейного перемещения, который связан с рамой и коромыслом.

3. Установка по п.1, отличающаяся тем, что узел прижима барабана прикатки выполнен в виде, по меньшей мере, одного привода линейного перемещения, который связан с рамой и опорами вращения барабана прикатки.

4. Установка по п.1, отличающаяся тем, что головка формования выполнена с плоскими наружными поверхностями, на которых установлены нагревательные элементы в виде пластин.

5. Установка по п.1, отличающаяся тем, что рабочие поверхности верхней и нижней фильер выполнены с чередующимися выступами и впадинами, на поверхности которых открыты выполненные в фильерах отверстия для подачи термопластичного материала.

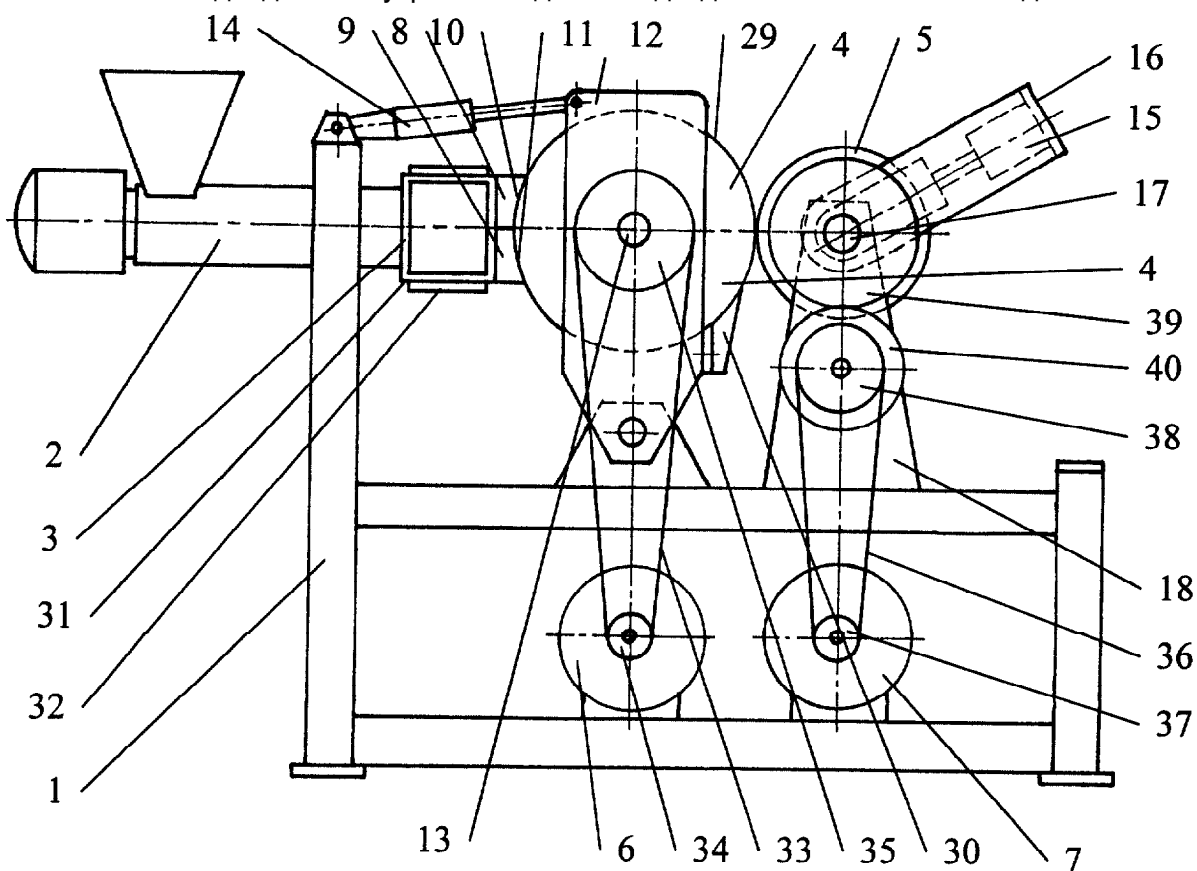
6. Установка по п.1, отличающаяся тем, что боковые рабочие поверхности приемного барабана и барабана прикатки выполнены с чередующимися выступами и впадинами, при этом в выступах боковой рабочей поверхности приемного барабана выполнены отверстия, в которых закреплены пальцы с пазами на боковых поверхностях, открытыми со стороны

торцов пальцев, выходящих на боковую рабочую поверхность барабана.

7. Установка по п.6, отличающаяся тем, что выступы рабочей поверхности приемного барабана расположены напротив впадин рабочих поверхностей фильер и барабана прикатки.

8. Установка по п.1, отличающаяся тем, что она содержит узел снятия готового покрытия с приемного барабана, выполненный в виде гребенки, зубья которой расположены во впадинах рабочей поверхности приемного барабана.

9. Установка по п.1, отличающаяся тем, что приемный барабан выполнен с возможностью подведения внутрь и отведения воды для обеспечения охлаждения.



RU 58440 U1

RU 58440 U1