



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ(21)(22) Заявка: **2012135584/12, 20.08.2012**(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
20.08.2012

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: **20.08.2012**(45) Опубликовано: **27.02.2014** Бюл. № 6(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: **RU 63782 U1, 10.06.2007. RU 63325 U1, 27.05.2007. RU 40048 U1, 27.08.2004. RU 2332338 C2, 27.08.2008.**

Адрес для переписки:

**117041, Москва, ул. Адмирала Лазарева, 35,
корп. 1, а/я 19, И.А. Чикину**

(72) Автор(ы):

Захаров Игорь Игоревич (RU)

(73) Патентообладатель(и):

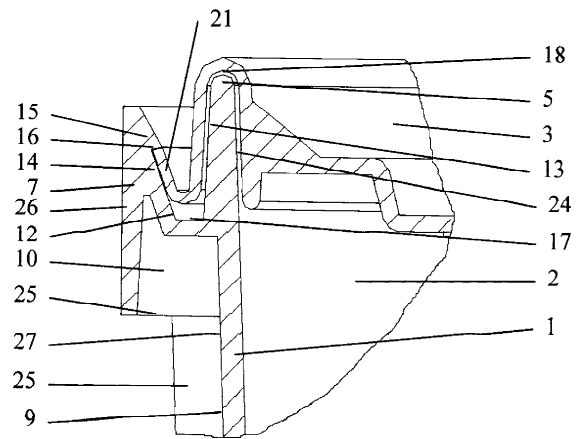
**Общество с ограниченной
ответственностью "Пластикс" (RU)****(54) КОНТЕЙНЕР**

(57) Реферат:

Изобретение относится к области тары, а именно к контейнеру, предназначенному для упаковки вязких, сыпучих и штучных продуктов и материалов, как пищевых, так и непищевых. Контейнер содержит корпус 1 из сплошного термопластичного полимерного материала с полостью 2, закрытой изготовленной из такого же материала крышкой 3 по стороне корпуса 1 со скругленным краем 5, лежащим в одной плоскости, который в полости 2 корпуса 1 плавно сопряжен с ее внутренней боковой поверхностью, описываемой геометрически продольными корпусу 1 образующими в виде прямых линий, по меньшей мере, на участке, примыкающем к скругленному краю 5. Снаружи корпуса 1 по его периметру смежно скругленному краю 5 выполнен замкнутый выступающий участок 7, имеющий в поперечном сечении форму в виде сплошного участка с наружной поверхностью, который отстоит от наружной поверхности 9 корпуса 1 и образует замкнутое поднутрение 10 со стороны в направлении дна корпуса 1 и сплошную замкнутую канавку 12 со стороны

скругленного края 5. Сплошная замкнутая канавка 12 выполнена V-образной. Одна ее боковая поверхность 13 плавно сопряжена со скругленным краем 5. Вторая 14 - выполнена с выступом 15 с упорной поверхностью 16, обращенной к дну 17 под углом к поверхности 14, не превышающим прямой, к вершиной, повернутой в направлении от дна 17. Крышка 3 выполнена с замкнутой герметизирующей канавкой 18, образованной по краю крышки 3 отходящим участком, переходящим в замкнутый упорный участок 21, ориентированный в поперечном сечении V-образно к отходящему участку и заканчивающийся упорным краем. Скругленный край 5 корпуса 1 расположен в герметизирующей канавке 18 с плотным сопряжением с ее боковыми поверхностями смежного скругленному краю 5 корпуса 1 участка 24 внутренней боковой поверхности 6 и первой боковой поверхности 13. Замкнутый упорный участок 21 расположен с контактом упорного края упорного участка 21 с упорной поверхностью 16. Смежный скругленному краю 5 участок 24 и первая боковая поверхность 13 расположены относительно

друг друга в их поперечном сечении под острым углом с вершиной со стороны скругленного края 5. Такой контейнер сохраняет надежность и герметичность упаковки при незначительных деформациях корпуса и крышки, вызванных различными механическими воздействиями на контейнер в ходе его транспортировки, в частности, когда контейнер вручную поднимается и опускается, что может повторяться неоднократно. 7 з.п. ф-лы, 9 ил.



Фиг.2

RU 2 5 0 8 2 3 0 C 1

RU 2 5 0 8 2 3 0 C 1



FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

(51) Int. Cl.

B65D 1/00 (2006.01)*B65D 43/10* (2006.01)**(12) ABSTRACT OF INVENTION**(21)(22) Application: **2012135584/12, 20.08.2012**(24) Effective date for property rights:
20.08.2012

Priority:

(22) Date of filing: **20.08.2012**(45) Date of publication: **27.02.2014 Bull. 6**

Mail address:

**117041, Moskva, ul. Admirala Lazareva, 35, korp.
1, a/ja 19, I.A.Chikinu**

(72) Inventor(s):

Zakharov Igor' Igorevich (RU)

(73) Proprietor(s):

**Obshchestvo s ogranichennoj otvetstvennost'ju
"Plastiks" (RU)****(54) CONTAINER**

(57) Abstract:

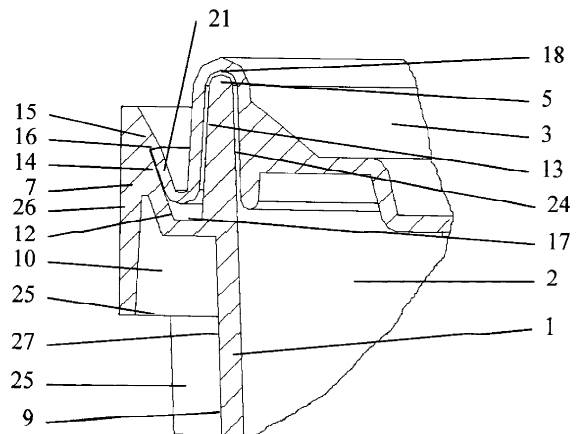
FIELD: packaging industry.

SUBSTANCE: container comprises a housing 1 of a solid thermoplastic polymeric material with a cavity 2 which is closed by the lid 3 made of the same material on the side of the housing 1 with a rounded edge 5 lying in one plane, which in the cavity 2 of the housing 1 is smoothly coupled with its inner side surface circumscribed by the generants in the form of straight lines geometrically longitudinal to the housing 1, at least in a part adjacent to the rounded edge 5. Outside the housing 1 along its perimeter adjacent to the rounded edge 5 a closed projecting part 7 is made which has a cross sectional shape in the form of a continuous part with an outer surface, which is spaced from the outer surface 9 of the housing 1 and forms a closed undercut 10 on the side toward the bottom of the housing 1, and a continuous closed groove 12 on the side of a rounded edge 5. The continuous closed groove 12 is made V-shaped. One its lateral surface 13 is smoothly coupled with a rounded edge 5. The second 14 is provided with a projection 15 with the thrust surface 16 facing the bottom 17 at an angle to the surface 14 not exceeding a straight line with its

apex turned away from the bottom 17. The lid 3 is made with a closed sealing groove 18 formed on the edge of the lid 3 by the branching part passing in a closed thrust part 21 oriented in the cross-section as a V-shape to the branching part and ending with the thrust edge. The rounded edge 5 of the housing 1 is located in the sealing groove 18 with a tight conjugation with its side surfaces of the part 24, which is adjacent to the rounded edge 5 of the housing 1, of the inner side surface 6 and the first side surface 13. The closed thrust part 21 is located with the contact on the thrust edge of the thrust part 21 with the thrust surface 16. The part 24, which is adjacent to the rounded edge 5, and the first lateral surface 13 are positioned relative to each other in their cross section at an acute angle with the apex on the side of the rounded edge 5.

EFFECT: container maintains the reliability and the impermeability of package when minor deformations of the housing and lid, due to various mechanical impacts on the container during its transportation, in particular when the container is lifted and lowered manually, which can be repeated several times.

8 cl, 9 dwg



Фиг.2

RU 2508230 C1

RU 2508230 C1

Изобретение относится к отрасли тары и упаковки, а конкретно к контейнеру, который предназначен для упаковки вязких, сыпучих и штучных продуктов, как пищевых (таких как мед, варенье, рыба, икра рыб, крупы и тому подобное), так и непивших (таких как строительные сухие смеси различного назначения, в том числе гигроскопичные, готовые шпатлевки и затирки, краски, различные смазки, химические удобрения и тому подобное). Объем полости контейнера может составлять от 0,5 до 40 литров.

Известен контейнер, содержащий изготовленный из сплошного термопластичного полимерного материала корпус с полостью для хранения продукта, закрытой изготовленной из сплошного термопластичного полимерного материала крышкой. Корпус выполнен в форме усеченной пирамиды (квадратного или прямоугольного поперечного сечения) со скругленными ребрами, причем закрытая крышкой сторона корпуса соответствует большему основанию пирамиды (RU 48519 S (патент РФ на промышленный образец), МКПО 09-03,2001).

Снаружи корпуса известного контейнера, по его периметру смежно крышке выполнен замкнутый выступающий участок, имеющий в поперечном сечении форму в виде сплошного участка с наружной поверхностью, который отстоит от наружной поверхности корпуса и образует замкнутое поднутрение со стороны в направлении дна корпуса и паз с противоположной стороны, взаимодействующий по периметру с боковой внешней кромкой крышки, которые образуют при сопряжении замковое соединение. Крышка выполнена с внешней стороны с углублением, соответствующим по периметру дну контейнера для установки контейнеров друг на друга.

На каждой боковой стороне корпуса сформированы ручки в виде участков с увеличенным поперечным размером поднутрения на длине, не превышающей половины длины поднутрения по одной боковой стороне корпуса, которые расположены смежно четырем скругленным ребрам корпуса, каждая в направлении по часовой стрелке от соответствующего ей скругленного ребра со стороны крышки.

Замковое соединение, включающее сопряженные паз на корпусе и выступ на крышке известны из конструкции контейнера, который также включает изготовленный из сплошного термопластичного полимерного материала корпус с полостью для хранения продукта, закрытой изготовленной из сплошного термопластичного полимерного материала крышкой (RU 52595 U1, МПК В65D 43/10, 2006).

В этом известном контейнере край корпуса, где устанавливается крышка, выполнен с ориентированным внутрь замкнутым (то есть сплошным по периметру корпуса) приливом. Снаружи корпуса по его периметру смежно краю корпуса выполнен замкнутый выступающий участок, имеющий в поперечном сечении форму в виде сплошного участка с наружной поверхностью, который отстоит от наружной поверхности корпуса и образует замкнутое поднутрение со стороны в направлении дна корпуса и сплошную замкнутую канавку со стороны края корпуса с приливом. Сплошной участок наружной поверхности замкнутого выступающего участка заканчивается в направлении к краю корпуса в поперечной корпусу контейнера плоскости, которая лежит ближе к дну корпуса, чем плоскость, в которой лежит край корпуса.

Сплошная замкнутая канавка выполнена на удаленной от наружной боковой стенки корпуса поверхности с выступом с упорной поверхностью, обращенной к дну сплошной замкнутой канавки под углом к поверхности, на которой он расположен, не превышающим прямой с вершиной, повернутой в направлении от дна сплошной

замкнутой канавки.

Крышка выполнена с замкнутой герметизирующей канавкой, образованной по краю крышки отходящим участком, переходящим в замкнутый упорный участок, ориентированный в поперечном сечении V-образно к отходящему участку и заканчивающийся упорным краем, соответствующим краю крышки.

Край корпуса с приливом расположен в герметизирующей канавке с плотным с ней сопряжением по выступающей поверхности прилива и по поверхности прилива, обращенной наружу корпуса. Замкнутый упорный участок крышки расположен в сплошной замкнутой канавке замкнутого выступающего участка корпуса с контактом упорного края упорного участка крышки с упорной поверхностью выступа сплошной замкнутой канавки корпуса, чем и реализуется замковое соединение корпуса и крышки.

Известное замковое соединение, если контейнер поднять за две противоположные ручки, сделанные как описано в первом известном решении, что приведет к деформации корпуса контейнера и крышки, которые изготовлены из легко поддающегося деформации термопластичного полимерного материала, не обеспечит сохранение герметичности из-за небольшой площади сопряжения крышки с приливом и краем корпуса. Вязкий или сыпучий продукт может попасть в зону сопряжения корпуса и крышки, что приведет к нарушению герметичности упаковки, вероятность чего повышается, если контейнер неоднократно будет подниматься за ручки. Нарушение герметичности упаковки может привести к порче упакованного в контейнер продукта.

Технический результат настоящего изобретения заключается в расширении арсенала изготовленных из термопластичного полимерного материала средств упаковки и транспортировки в виде контейнеров с объемом от 0,5 до 40 литров. Контейнер сохраняет надежность и герметичность упаковки при незначительных деформациях корпуса и крышки, вызванных различными механическими воздействиями на контейнер в ходе его транспортировки, в частности, когда контейнер вручную поднимается и опускается, что может повторяться неоднократно.

Этот технический результат достигается контейнером, который содержит изготовленный из сплошного термопластичного полимерного материала корпус с полостью для хранения продукта, закрытой также изготовленной из сплошного термопластичного полимерного материала крышкой по одной из сторон корпуса, причем эта сторона корпуса выполнена со скругленным краем, лежащим в одной плоскости, который в полости корпуса плавно сопряжен с ее внутренней боковой поверхностью, описываемой геометрически продольными корпусу образующими в виде прямых линий, по меньшей мере, на участке, примыкающем к скругленному краю.

Снаружи корпуса по его периметру смежно скругленному краю выполнен замкнутый выступающий участок, имеющий в поперечном сечении форму в виде сплошного участка с наружной поверхностью, также описываемой геометрически продольными корпусу образующими в виде прямых линий, который отстоит от наружной поверхности корпуса и образует замкнутое поднутрение со стороны в направлении дна корпуса и сплошную замкнутую канавку со стороны скругленного края корпуса.

Сплошная замкнутая канавка выполнена V-образной, причем одна боковая поверхность сплошной замкнутой канавки плавно сопряжена со скругленным краем корпуса, а вторая - выполнена с выступом с упорной поверхностью, обращенной к

дну сплошной замкнутой канавки под углом к этой второй поверхности сплошной замкнутой канавки, не превышающим прямой с вершиной, повернутой в направлении от dna сплошной замкнутой канавки.

5 Крышка выполнена с замкнутой герметизирующей канавкой, образованной по краю крышки отходящим участком, переходящим в замкнутый упорный участок, ориентированный в поперечном сечении V-образно к отходящему участку и заканчивающийся упорным краем, соответствующим краю крышки.

10 Скругленный край корпуса расположен в герметизирующей канавке с плотным сопряжением с ее боковыми поверхностям смежного скругленному краю корпуса участка внутренней боковой поверхности полости корпуса и первой боковой поверхности сплошной замкнутой канавки замкнутого выступающего участка корпуса. При этом замкнутый упорный участок крышки расположен в сплошной замкнутой канавке замкнутого выступающего участка корпуса с контактом упорного
15 края упорного участка крышки с упорной поверхностью выступа сплошной замкнутой канавки корпуса.

При этом смежный скругленному краю корпуса участок внутренней боковой поверхности полости корпуса и первая боковая поверхность сплошной замкнутой
20 канавки замкнутого выступающего участка корпуса расположены друг относительно друга в их поперечном сечении под острым углом, вершина которого расположена со стороны скругленного края корпуса.

В наилучшем варианте осуществления в замкнутом поднутрении замкнутого выступающего участка корпуса выполнены расположенные по всей длине
25 поднутрения плоские перемычки, ориентированные продольно корпусу и связывающие сплошной участок замкнутого выступающего участка корпуса с его боковыми стенками.

Корпус может быть выполнен в форме усеченной пирамиды со скругленными
30 ребрами, причем закрытая крышкой сторона корпуса соответствует большему основанию пирамиды. При этом на каждой боковой стороне корпуса могут быть сформированы ручки в виде участков с увеличенным поперечным размером поднутрения на длине, не превышающей половины длины поднутрения по одной боковой стороне корпуса, которые расположены смежно четырем скругленным
35 ребрам корпуса, каждая в направлении по часовой стрелке от соответствующего ей скругленного ребра со стороны крышки. Плоские перемычки на участках скругленных ребер корпуса могут выступать из поднутрения в направлении к дну корпуса.

40 Крышка в наилучшем варианте осуществления выполнена со стороны ее наружной поверхности с замкнутым выступом по периметру, внутри которого располагается замкнутая герметизирующая канавка крышки.

Крышка может быть выполнена с плоскими перемычками треугольной формы, расположенными перпендикулярно крышке и связывающими ее замкнутый выступ с
45 ее телом в направлении центральной части. Центральная часть крышки может быть выполнена вдавленной с образованием углубленной части в крышке и соответствующей ей выступающей части со стороны крышки, обращенной в полость корпуса.

50 Возможность осуществления технического решения подтверждается конкретным примером выполнения контейнера, который проиллюстрирован чертежами.

На фиг.1 показан продольный разрез контейнера с корпусом, закрытым крышкой.

На фиг.2 показан увеличенный вид фрагмента продольного разреза контейнера с

корпусом, закрытым крышкой, в зоне их сопряжения.

На фиг.3 показаны продольный разрез корпуса контейнера.

На фиг 4 показан увеличенный вид фрагмента продольного разреза корпуса контейнера в зоне расположения замкнутого выступающего участка.

На фиг.5 показан корпуса контейнера, вид сбоку.

На фиг.6 показан продольный разрез крышки контейнера.

На фиг.7 показаны увеличенный вид фрагмента продольного разреза крышки контейнера в зоне расположения на ее периметре замкнутого выступа.

На фиг.8 показан аксонометрический вид крышки контейнера.

На фиг.9 показан аксонометрический вид контейнера с корпусом, закрытым крышкой.

Контейнер содержит изготовленный из сплошного термопластичного полимерного материала корпус 1 (фиг.1) с полостью 2 для хранения продукта, закрытой изготовленной из сплошного термопластичного полимерного материала крышкой 3 по стороне 4 корпуса 1. Эта сторона 4 корпуса 1 выполнена со скругленным краем 5, лежащим в одной плоскости, который в полости 2 корпуса 1 плавно сопряжен с ее внутренней боковой поверхностью 6, описываемой геометрически продольными корпусу 1 образующими в виде прямых линий.

Возможен вариант, когда скругленный край 5 в полости 2 корпуса 1 плавно сопряжен с ее внутренней боковой поверхностью 6, описываемой геометрически продольными корпусу 1 образующими в виде прямых линий, по меньшей мере, на участке, примыкающем к скругленному краю. То есть, корпус 1 контейнера имеет примыкающий к скругленному краю 5 участок с большим наклоном относительно продольной оси корпуса 1, чем остальная часть боковой поверхности 6, продолжающейся далее к дну 11 корпуса 1. Например, при круглой форме корпуса 1 (такой вариант корпуса 1 на чертежах не представлен) этот примыкающий к скругленному краю 5 участок боковой поверхности 6 будет иметь больший угол конусности (угол при вершине конуса), чем остальная часть боковой поверхности 6 полости 2 корпуса 1.

Снаружи корпуса 1 по его периметру смежно скругленному краю 5 выполнен замкнутый выступающий участок 7 (фиг.1-4), имеющий в поперечном сечении форму в виде сплошного участка с наружной поверхностью 8, также описываемой геометрически продольными корпусу 1 образующими в виде прямых линий, который отстоит от наружной поверхности 9 корпуса 1 и образует замкнутое поднутрение 10 со стороны в направлении дна 11 корпуса 1 и сплошную замкнутую канавку 12 (фиг.2) со стороны скругленного края 5 корпуса 1.

Сплошная замкнутая канавка 12 выполнена V-образной. Одна (первая) боковая поверхность 13 сплошной замкнутой канавки 12 плавно сопряжена со скругленным краем 5 корпуса 1. Вторая боковая поверхность 14 сплошной замкнутой канавки 12 выполнена с выступом 15 с упорной поверхностью 16 (фиг.2, 4), обращенной к дну 17 сплошной замкнутой канавки 12 под углом ко второй поверхности 14 сплошной замкнутой канавки 12, не превышающим прямой, с вершиной, повернутой в направлении от дна 17 сплошной замкнутой канавки 12.

Крышка 3 выполнена с замкнутой герметизирующей канавкой 18 (фиг.1, 6, 7), образованной по краю 19 крышки 3 отходящим участком 20, переходящим в замкнутый упорный участок 21, ориентированный в поперечном сечении V-образно к отходящему участку 20 и заканчивающийся упорным краем 22, соответствующим краю крышки 3.

Скругленный край 5 корпуса 1 расположен в герметизирующей канавке 18 с плотным сопряжением с ее боковыми поверхностям 23 смежного скругленному краю 5 корпуса 1 участка 24 внутренней боковой поверхности 6 полости 2 корпуса 1 и первой боковой поверхности 13 сплошной замкнутой канавки 12 замкнутого выступающего участка 7 корпуса 1.

Замкнутый упорный участок 21 крышки 3 расположен в сплошной замкнутой канавке 12 замкнутого выступающего участка 7 корпуса 1 с контактом упорного края 22 упорного участка 21 крышки 3 с упорной поверхностью 16 выступа 15 сплошной замкнутой канавки 12 корпуса 1.

Смежный скругленному краю 5 корпуса 1 участок 24 внутренней боковой поверхности 6 полости 2 корпуса 1 и первая боковая поверхность 13 сплошной замкнутой канавки 12 замкнутого выступающего участка 7 корпуса 1 расположены друг относительно друга в их поперечном сечении под острым углом, вершина которого расположена со стороны скругленного края 5 корпуса 1.

В замкнутом поднутрении 10 замкнутого выступающего участка 7 корпуса 1 выполнены расположенные по всей длине поднутрения 10 плоские перемычки 25 (фиг.1-4), ориентированные продольно корпусу 1 и связывающие сплошной участок 26 замкнутого выступающего участка 7 корпуса 1 с его боковыми стенками 27.

Корпус 1 выполнен в форме усеченной пирамиды со скругленными ребрами 28 (фиг.9), причем закрытая крышкой сторона 29 корпуса 1 соответствует большему основанию пирамиды.

На каждой боковой стороне 30 (границы корпуса в форме усеченной пирамиды; фиг.5) корпуса 1 сформированы ручки 31 в виде участков с увеличенным поперечным размером поднутрения 10 на длине, не превышающей половины длины поднутрения 10 по одной боковой стороне 30 корпуса 1. Ручки 31 расположены смежно четырем скругленным ребрам 28 корпуса 1, каждая в направлении по часовой стрелке от соответствующего ей скругленного ребра 28, если смотреть со стороны крышки 3.

Плоские перемычки 25 на участках скругленных ребер 28 корпуса 1 выступают из поднутрения 10 в направлении к дну 11 корпуса 1.

Крышка 3 выполнена со стороны ее наружной поверхности 32 с замкнутым выступом 33 (фиг.6, 7) по периметру, внутри которого располагается замкнутая герметизирующая канавка 18 крышки 3. Крышка 3 выполнена с плоскими перемычками 34 треугольной формы, расположенными перпендикулярно крышке 3 и связывающими ее замкнутый выступ 33 с ее телом в направлении центральной части 35. Центральная часть 35 крышки 3 выполнена вдавленной с образованием углубленной части 36 (фиг.6, 7) в крышке 3 и соответствующей ей выступающей части 37 со стороны крышки 3, обращенной в полость 2 корпуса 1.

Когда полость 2 корпуса 1 закрывается крышкой 3, скругленный край 5 корпуса 1 вводится в замкнутую герметизирующую канавку 18. При этом замкнутый упорный участок 21 проходит в сплошную замкнутую канавку 12, до момента вхождения в контакт упорного края 22 упорного участка 21 крышки 3 с упорной поверхностью 16 выступа 15 сплошной замкнутой канавки 12 корпуса 1, чем достигается надежное крепление крышки 3 на корпусе 1. Плотное сопряжение с боковыми поверхностям 23 герметизирующей канавки 18 смежного скругленному краю 5 корпуса 1 участка 24 внутренней боковой поверхности 6 полости 2 корпуса 1 и первой боковой поверхности 13 сплошной замкнутой канавки 12 замкнутого выступающего участка 7

корпуса 1 обеспечивают герметичную упаковку помещенного в полость 2 корпуса 1 продукта. Плоские перемычки 25 в поднутрении 10 корпуса 1, плоские перемычки 34 крышки 3, а также выполнение крышки 3 с углубленной 36 и выступающей 37 частями обеспечивают жесткость корпуса 1 и крышки 3 при их взаимном запираении (в зоне запираения). Замкнутый выступающий участок 7 заканчивается в направлении к скругленному краю 5 корпуса 1 в поперечной корпусу 1 плоскости, которая лежит ближе к дну 11 корпуса 1, чем плоскость, в которой лежит скругленный край 5 корпуса 1. Это позволяет сливать или высыпать продукт из контейнера, когда продукт плавно сливается через скругленный край 5 корпуса и можно добиться, что продукт не будет при опорожнении контейнера загрязнять сплошную замкнутую канавку 12 корпуса 1, что позволит вновь надежно закрыть корпус 1 крышкой 3.

Приведенный пример осуществления технического решения не является исчерпывающим. Возможны иные варианты осуществления, соответствующие объему патентных притязаний. Корпус 1 и крышка 3 контейнера, выполненного в соответствии с патентными притязаниями, изготавливаются по известным технологиям из традиционно используемых для подобных изделий термопластичных полимерных материалов, в качестве которого, в частности, может использоваться обладающий термопластичными свойствами полиэтилен (полиэтилен низкого давления), приемлемый как для упаковки пищевых продуктов, так и для упаковки непищевых продуктов, позволяя изготовить используемый многократно контейнер с высокими параметрами прочности, надежности и долговечности.

Формула изобретения

1. Контейнер, содержащий

изготовленный из сплошного термопластичного полимерного материала корпус с полостью для хранения продукта, закрытой изготовленной из сплошного термопластичного полимерного материала крышкой по одной из сторон корпуса, причем эта сторона корпуса выполнена со скругленным краем, лежащим в одной плоскости, который в полости корпуса плавно сопряжен с ее внутренней боковой поверхностью, описываемой геометрически продольными корпусу образующими в виде прямых линий, по меньшей мере, на участке, примыкающем к скругленному краю,

снаружи корпуса по его периметру смежно скругленному краю выполнен замкнутый выступающий участок, имеющий в поперечном сечении форму в виде сплошного участка с наружной поверхностью, также описываемой геометрически продольными корпусу образующими в виде прямых линий, который отстоит от наружной поверхности корпуса и образует замкнутое поднутрение со стороны в направлении дна корпуса и сплошную замкнутую канавку со стороны скругленного края корпуса,

сплошная замкнутая канавка выполнена V-образной, причем одна боковая поверхность сплошной замкнутой канавки плавно сопряжена со скругленным краем корпуса, а вторая - выполнена с выступом с упорной поверхностью, обращенной к дну сплошной замкнутой канавки под углом к этой второй поверхности сплошной замкнутой канавки, не превышающим прямой с вершиной, повернутой в направлении от дна сплошной замкнутой канавки,

крышка выполнена с замкнутой герметизирующей канавкой, образованной по краю крышки отходящим участком, переходящим в замкнутый упорный участок, ориентированный в поперечном сечении V-образно к отходящему участку и

заканчивающийся упорным краем, соответствующим краю крышки,

скругленный край корпуса расположен в герметизирующей канавке с плотным сопряжением с ее боковыми поверхностям смежного скругленному краю корпуса участка внутренней боковой поверхности полости корпуса и первой боковой поверхности сплошной замкнутой канавки замкнутого выступающего участка корпуса,

замкнутый упорный участок крышки расположен в сплошной замкнутой канавке замкнутого выступающего участка корпуса с контактом упорного края упорного участка крышки с упорной поверхностью выступа сплошной замкнутой канавки корпуса,

при этом смежный скругленному краю корпуса участок внутренней боковой поверхности полости корпуса и первая боковая поверхность сплошной замкнутой канавки замкнутого выступающего участка корпуса расположены относительно друг друга в их поперечном сечении под острым углом, вершина которого расположена со стороны скругленного края корпуса.

2. Контейнер по п.1, отличающийся тем, что в замкнутом поднутрении замкнутого выступающего участка корпуса выполнены расположенные по всей длине поднутрения плоские перемычки, ориентированные продольно корпусу и связывающие сплошной участок замкнутого выступающего участка корпуса с его боковыми стенками.

3. Контейнер по п.2, отличающийся тем, что корпус выполнен в форме усеченной пирамиды со скругленными ребрами, причем закрытая крышкой сторона корпуса соответствует большему основанию пирамиды.

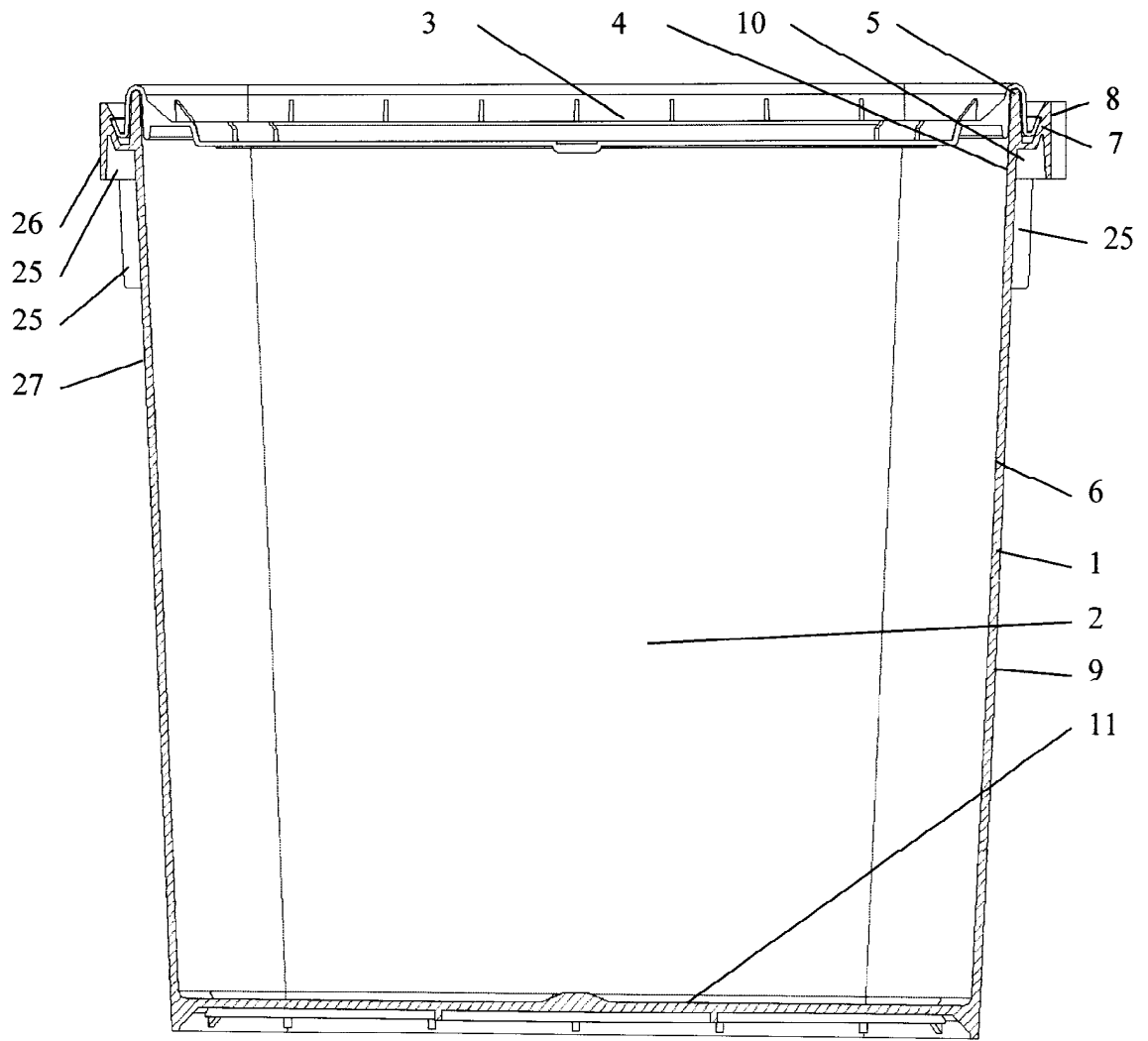
4. Контейнер по п.3, отличающийся тем, что на каждой боковой стороне корпуса сформированы ручки в виде участков с увеличенным поперечным размером поднутрения на длине, не превышающей половины длины поднутрения по одной боковой стороне корпуса, которые расположены смежно четырем скругленным ребрам корпуса, каждая в направлении по часовой стрелке от соответствующего ей скругленного ребра со стороны крышки.

5. Контейнер по п.4, отличающийся тем, что плоские перемычки на участках скругленных ребер корпуса выступают из поднутрения в направлении к дну корпуса.

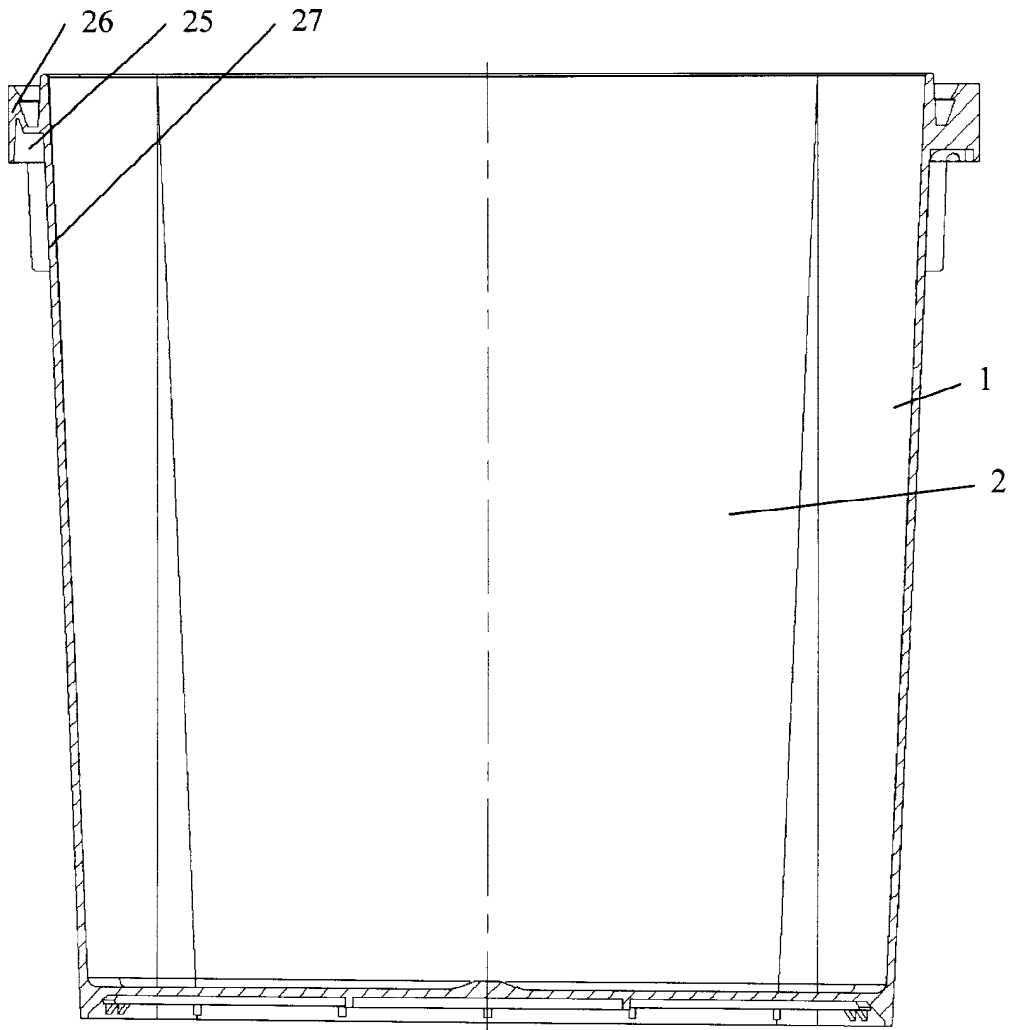
6. Контейнер по любому из пп.1-5, отличающийся тем, что крышка выполнена со стороны ее наружной поверхности с замкнутым выступом по периметру, внутри которого располагается замкнутая герметизирующая канавка крышки.

7. Контейнер по п.6, отличающийся тем, что крышка выполнена с плоскими перемычками треугольной формы, расположенными перпендикулярно крышке и связывающими ее замкнутый выступ с ее телом в направлении центральной части.

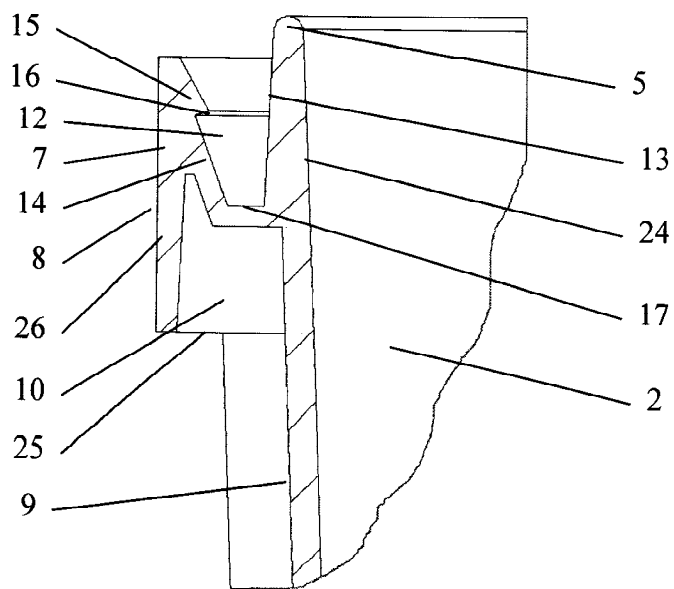
8. Контейнер по п.7, отличающийся тем, что центральная часть крышки выполнена вдавленной с образованием углубленной части в крышке и соответствующее ей выступающей части со стороны крышки, обращенной в полость корпуса.



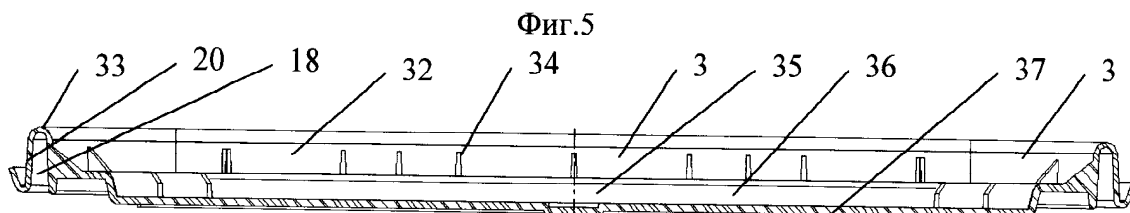
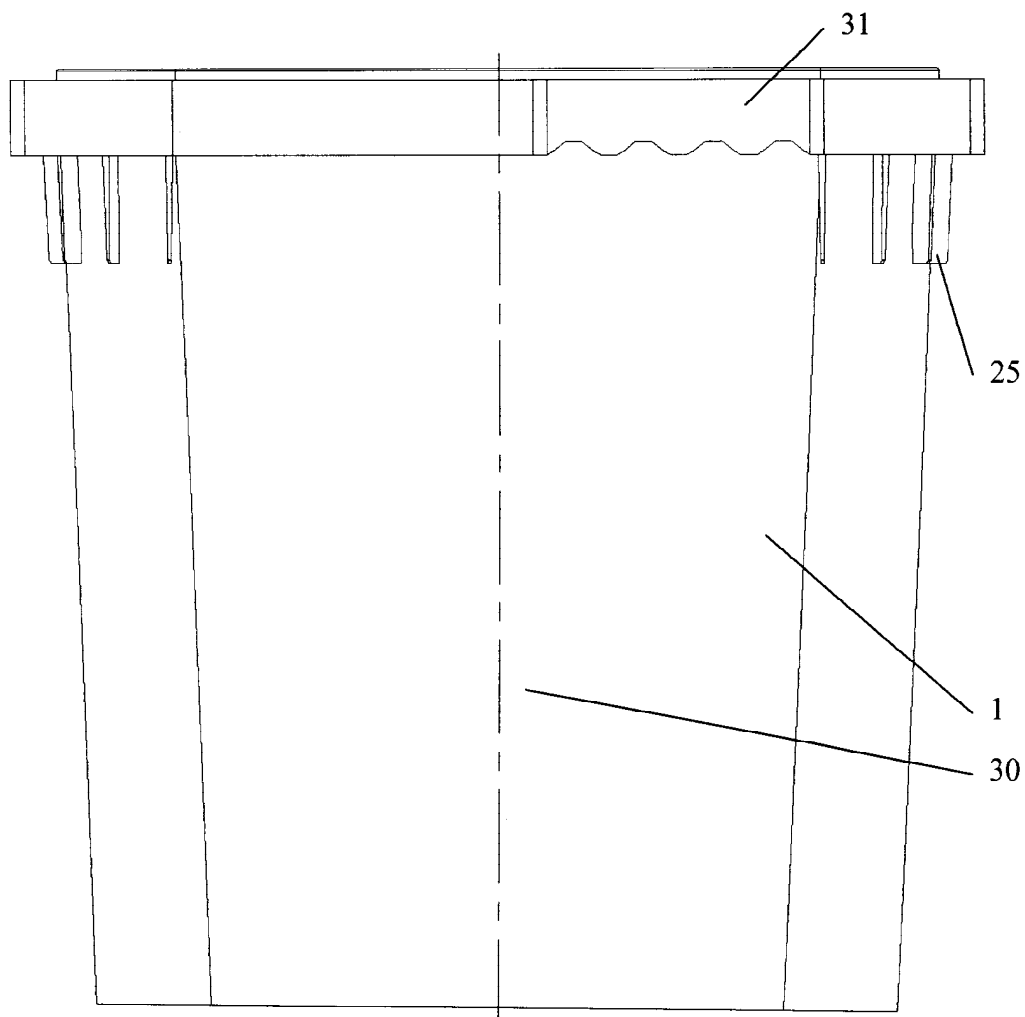
Фиг. 1



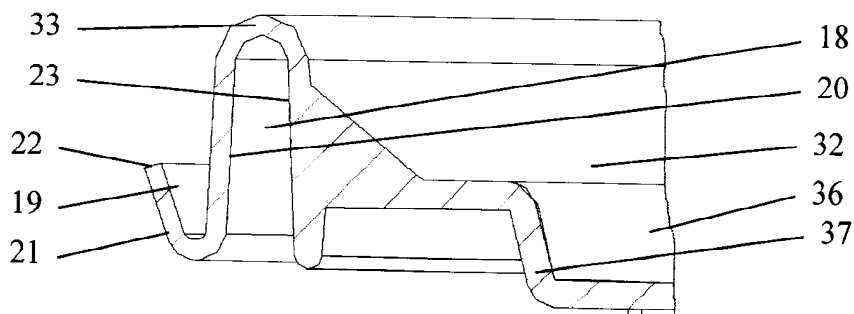
Фиг.3



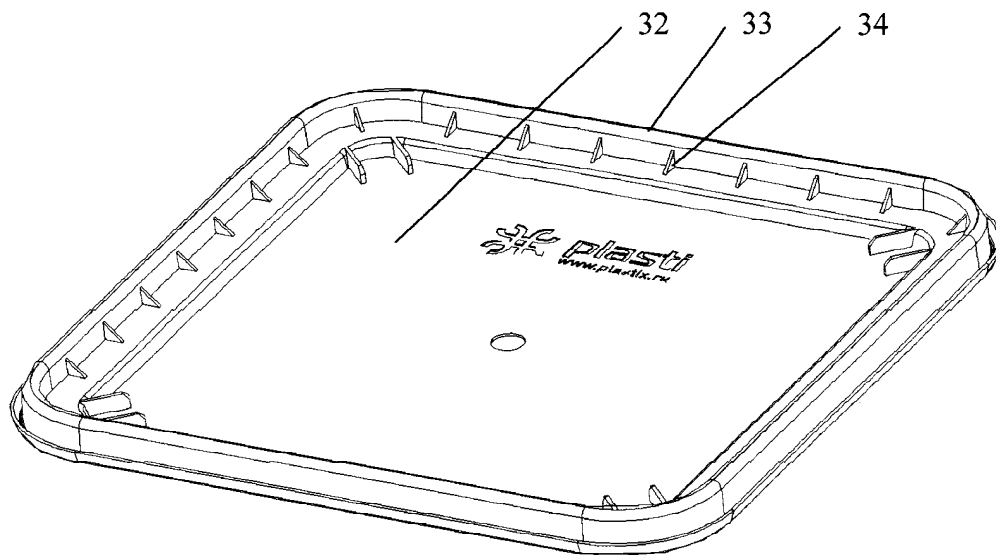
Фиг.4



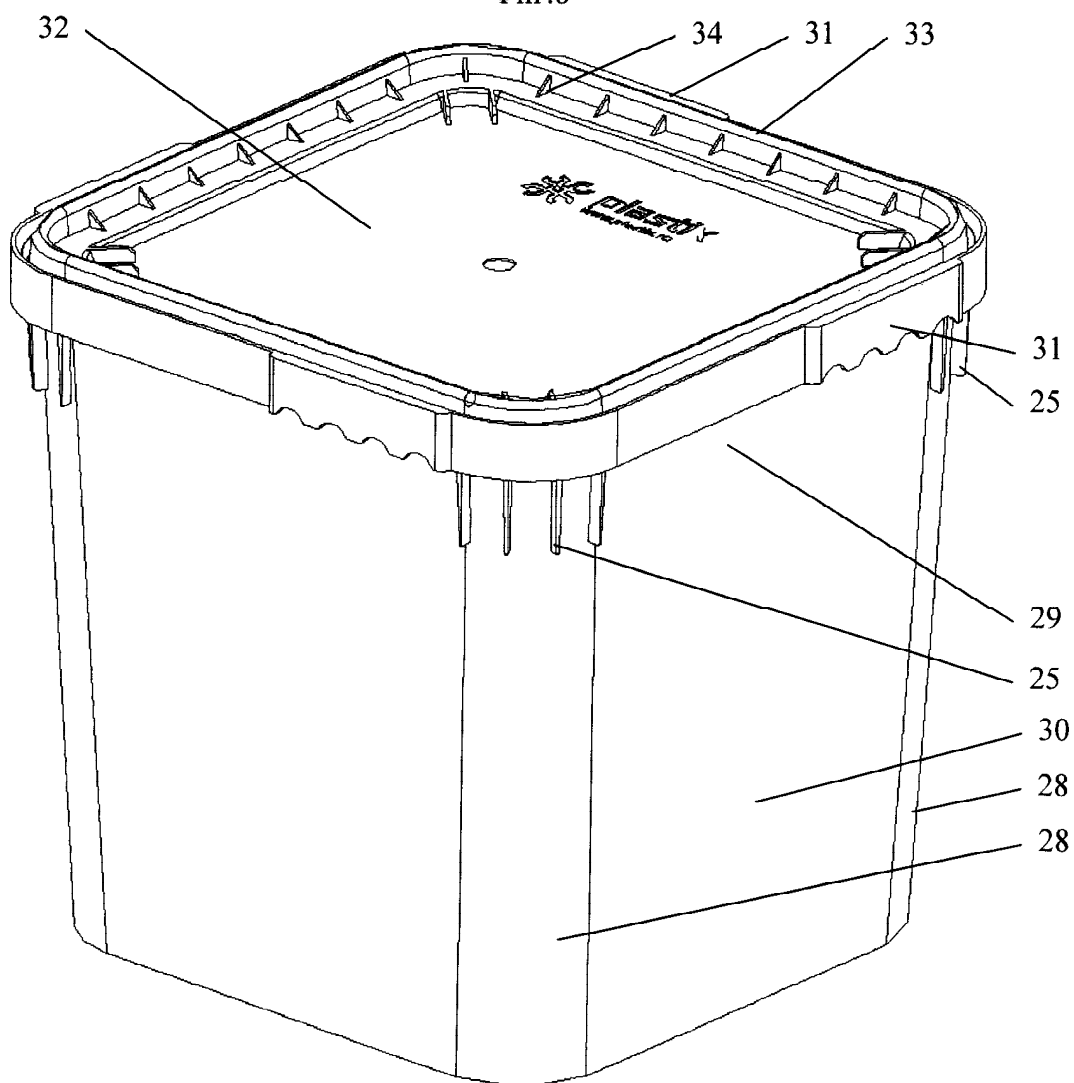
Фиг.6



Фиг.7



Фиг.8



Фиг.9