



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОПИСАНИЯ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2013133438/03, 19.07.2013

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
19.07.2013

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 19.07.2013

(45) Опубликовано: 27.11.2013 Бюл. № 33

Адрес для переписки:

117041, Москва, ул. Адмирала Лазарева, 35,
корп. 1, а/я 19, Чикину И.А.

(72) Автор(ы):

Мельников Павел Эдуардович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Мельников Павел Эдуардович (RU)

(54) УЗЕЛ ФИЛЬТРАЦИИ ИЗДЕЛИЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

(57) Формула полезной модели

1. Узел фильтрации изделия трубопроводной арматуры, содержащий фильтровальную камеру, крышку фильтровальной камеры, а также фильтрующий элемент в форме цилиндрической обечайки, фильтровальная камера выполнена на корпусе изделия трубопроводной арматуры и закрыта крышкой, фильтрующий элемент расположен свободно внутри фильтровальной камеры и сопряжен одним торцом с внутренней частью крышки фильтровальной камеры, а вторым торцом - с корпусом изделия трубопроводной арматуры, отличающийся тем, что он снабжен постоянным магнитом и деталью из серебра или серебряного сплава, постоянный магнит закреплен стороной с отрицательным полюсом на внутренней части крышки с расположением внутри фильтрующего элемента, а деталь из серебра или серебряного сплава жестко закреплена на постоянном магните со стороны его положительного полюса на удаленном от крышки участке.
2. Узел по п.1, отличающийся тем, что постоянный магнит выполнен в виде цилиндра, а деталь из серебра или серебряного сплава закреплена на его торце.
3. Узел по п.1, отличающийся тем, что крышка фильтровальной камеры на внутренней части выполнена с гнездом, в котором закреплен постоянный магнит.
4. Узел по п.1, отличающийся тем, что постоянный магнит и фильтрующий элемент лежат на одной геометрической оси.
5. Узел по п.1, отличающийся тем, что фильтровальная камера расположена геометрической осью под углом к геометрической оси входного и выходного муфтовых патрубков корпуса изделия

трубопроводной арматуры,

в зоне расположения фильтровальной камеры просвет полости корпуса изделия трубопроводной арматуры по направлению между входным и выходным патрубками перекрыт разделительной перемычкой,

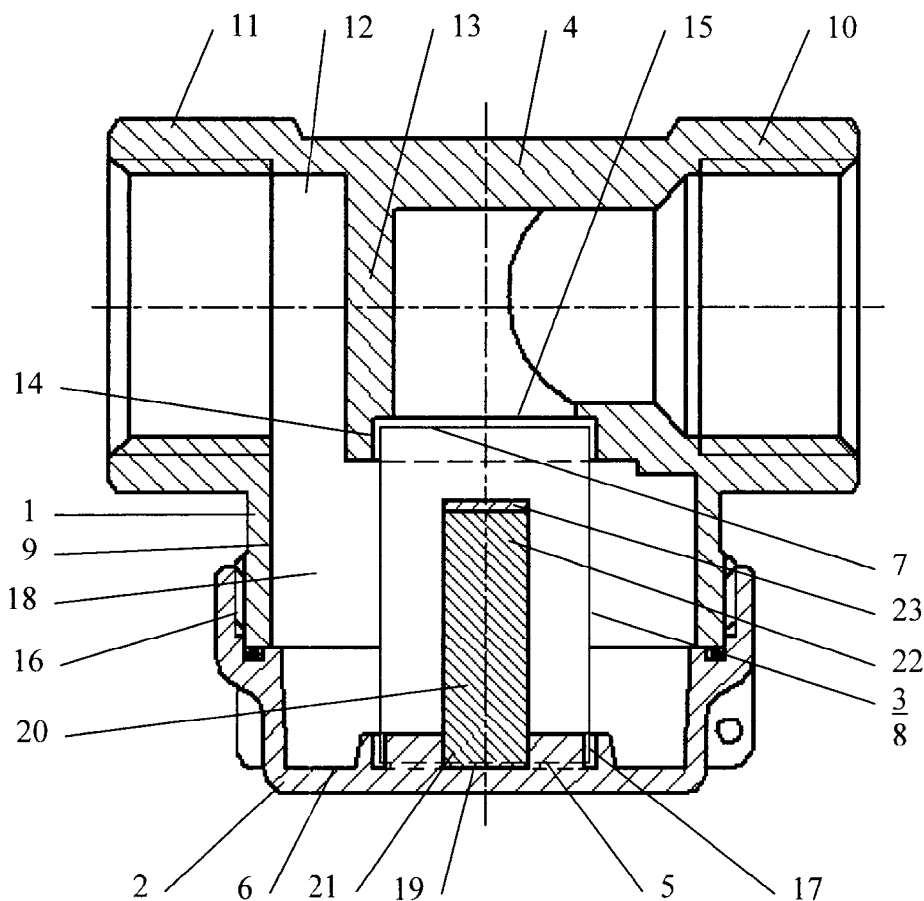
фильтровальная камера имеет сопряженный со вторым торцом фильтрующего элемента кольцевой центрирующий элемент, который проходит по разделительной перемычке и части корпуса в направлении входного патрубка, причем в корпусе изделия трубопроводной арматуры в центре кольцевого центрирующего элемента выполнено отверстие для подачи фильтруемой воды внутрь фильтрующего элемента,

крышка фильтровальной камеры закреплена на фильтровальной камере по резьбе и выполнена с кольцевым центрирующим элементом на внутренней части, который сопряжен с первым торцом фильтрующего элемента,

причем в крышке фильтровальной камеры на внутренней части в центре кольцевого центрирующего элемента выполнено гнездо для постоянного магнита,

внутренние боковые стенки фильтровальной камеры расположены на расстоянии от наружной поверхности фильтрующего элемента для образования расположенной вокруг фильтрующего элемента кольцевой полости, сообщающейся с полостью корпуса изделия трубопроводной арматуры для отвода фильтруемой воды.

6. Узел по любому из пп.1-5, отличающийся тем, что постоянный магнит изготовлен с возможностью создания магнитного поля напряженностью 100-120 кА/м на расстоянии не менее 10 мм от его поверхности.



RU 135070 U1

RU 135070 U1