



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОПИСАНИЯ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2013111039/11, 13.03.2013

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
13.03.2013

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 13.03.2013

(45) Опубликовано: 27.10.2013 Бюл. № 30

Адрес для переписки:

117041, Москва, ул. Адмирала Лазарева, 35,  
корп. 1, а/я 19, Чикину И.А.

(72) Автор(ы):

Гвоздев Виктор Павлович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Общество с ограниченной  
ответственностью "Новатор" (RU)

(54) РАМКА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ НОМЕРНОГО ЗНАКА ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА

(57) Формула полезной модели

1. Рамка для крепления номерного знака транспортного средства, содержащая изготовленный из полимерного материала корпус прямоугольной в плане формы со скругленными углами и с углублением для расположения номерного знака в виде пластины смежно с обратной стороной донной части углубления с расположением выступающих участков корпуса по периметру вокруг номерного знака в виде окантовки,

в донной части углубления выполнены элементы с отверстиями для крепления номерного знака к корпусу с использованием вворачиваемых крепежных элементов, а также отверстия для крепления корпуса к транспортному средству, расположенные зеркально-симметрично относительно поперечной прямой в средней части корпуса,

при этом на одной из продольных сторон корпуса выполнен расширенный от боковой поверхности углубления участок,

в котором выполнен продольно корпусу со стороны углубления для расположения номерного знака паз с закрепленной в нем планкой из полимерного материала для размещения текстовой и/или графической информации,

в пазу на его поперечных боковых поверхностях выполнены отверстия, а планка выполнена на поперечных боковых поверхностях с выступами, входящими в эти отверстия,

на продольных боковых поверхностях паза выполнены фиксирующие углубления, имеющие по направлению из паза упорные плоские поверхности, параллельные донной части углубления для расположения номерного знака,

а планка выполнена на продольных боковых поверхностях с выступами, входящими в эти фиксирующие углубления,

причем в поперечном сечении выступы на продольных боковых поверхностях планки имеют каждый в поперечном сечении форму острого угла.

2. Рамка по п.1, отличающаяся тем, что отверстия для крепления корпуса к транспортному средству выполнены круглой и вытянутой по прямой в плоскости донной части углубления формы,

по периметру каждого отверстия для крепления корпуса к транспортному средству с обеих сторон донной части углубления выполнены замкнутые буртики,

корпус в плане выполнен длиной, кратно превышающей по величине ширину,

отверстия вытянутой по прямой в плоскости донной части углубления формы расположены параллельно, перпендикулярно и под углом к боковым сторонам корпуса,

причем буртики отверстий для крепления корпуса к транспортному средству, расположенных друг относительно друга на расстояниях между смежными участками боковых поверхностей, не превышающими двух толщин буртиков у их основания, выполнены пересекающимися с образованием участков буртиков, общих для обоих из этих отверстий для крепления корпуса к транспортному средству,

а на продольных боковых поверхностях паза выполнены, по меньшей мере, две пары расположенных напротив друг друга и разнесенных по длине планки фиксирующих углублений, а планка выполнена с аналогичным числом входящих в эти фиксирующие углубления выступов на продольных боковых поверхностях.

3. Рамка по п.1, отличающаяся тем, что отверстия для крепления корпуса к транспортному средству выполнены вытянутой по прямой в плоскости донной части углубления формы,

по периметру каждого отверстия для крепления корпуса к транспортному средству с обеих сторон донной части углубления выполнены замкнутые буртики,

корпус в плане выполнен с длиной, не превышающей по величине значения двойной ширины,

при этом отверстия для крепления корпуса к транспортному средству расположены, по меньшей мере,

двумя расположенными вдоль коротких противоположных боковых сторон корпуса группами расположенных параллельно и ориентированных под углом к боковым сторонам корпуса отверстий для крепления корпуса к транспортному средству,

группой расположенных последовательно и ориентированных вдоль прямой отверстий для крепления корпуса к транспортному средству, лежащей геометрически по середине рамки параллельно коротким боковым сторонам корпуса,

а также параллельными между собой и длинным боковым сторонам корпуса рядами отверстий для крепления корпуса к транспортному средству, расположенных в каждом ряду последовательно и ориентированных вдоль прямой, причем отверстия в смежных рядах смещены друг относительно друга в продольном направлении.

4. Рамка по п.1, отличающаяся тем, что отверстия для крепления корпуса к транспортному средству выполнены двух типов,

в первом - вытянутой по прямой в плоскости донной части углубления формы,

а во втором - вытянутой по сторонам прямого угла в плоскости донной части углубления формы,

по периметру каждого отверстия для крепления корпуса к транспортному средству с обеих сторон донной части углубления выполнены замкнутые буртики,

корпус в плане выполнен длиной, не превышающей по величине значения двойной ширины,

при этом отверстия для крепления корпуса к транспортному средству расположены

первой группой отверстий для крепления корпуса к транспортному средству, расположенных последовательно и ориентированных вдоль образующих геометрически крест прямых,

четырьмя расположенными между лучами указанного геометрического креста вторыми группами, в каждой из которых отверстия для крепления корпуса к транспортному средству расположены параллельными между собой и длинным боковым сторонам корпуса рядами, в каждом ряду последовательно и с ориентацией вдоль прямой, причем отверстия в смежных рядах смещены друг относительно друга в продольном рядам направлении,

двумя третьими группами отверстий для крепления корпуса к транспортному средству, расположенных со стороны части корпуса, смежной одной его длинной боковой стороне, каждая из которых образована идущими от средней части корпуса вдоль длинной стороны отверстием второго типа, затем отверстиями первого типа, затем снова отверстием второго типа, которое располагается геометрически внутри угла корпуса, а далее отверстиями первого типа вдоль короткой стороны корпуса,

и двумя четвертыми группами из пары отверстий второго типа, расположенных со стороны части корпуса, смежной его второй длинной боковой стороне, в каждой группе из которых отверстия располагаются смежно коротким сторонам корпуса с расположением со стороны внутри их углов одной из вторых групп.

5. Рамка по любому из пп. 2-4, отличающаяся тем, что буртики, по меньшей мере, с одной из сторон донной части выполнены в поперечном сечении скругленными.

6. Рамка по п.5, отличающаяся тем, что на обращенных навстречу друг другу внутренних боковых поверхностях углубления корпуса выполнены дополнительные элементы для крепления номерного знака,

причем на одной боковой поверхности углубления дополнительные элементы для крепления номерного знака выполнены каждый в виде отходящего от наружного края боковой поверхности под прямым углом к ней прямого выступа,

а на другой боковой поверхности углубления дополнительные элементы для крепления номерного знака выполнены каждый в виде отходящего от наружного края боковой поверхности под острым углом к ней наклонного прямого выступа, ориентированного в направлении донной части углубления,

либо в виде расположенного на боковой поверхности смежно ее наружному краю выступа с поперечным сечением в форме с вписанным прямоугольным треугольником с наклонной поверхностью, отходящей от наружного края боковой поверхности под острым углом к ней в направлении донной части углубления.

7. Рамка по п.6, отличающаяся тем, что внутренние боковые поверхности углубления выполнены ступенчатыми, образующими выступающими по периметру участками опорные поверхности для сопряжения с обратной поверхностью закрепляемого на корпусе номерного знака,

а каждый элемент с отверстием для крепления номерного знака к корпусу выполнен в виде прилива на донной части углубления, высота которого не превышает высоту расположения участков опорных поверхностей внутренних боковых поверхностей углубления,

причем с обратной стороны донной части углубления в каждом приливе отверстие выполнено с расширением, имеющим в поперечном сечении шестигранную форму для установки в него с натягом вкладной втулки с ответной наружной поверхностью, выполненной с возможностью вворачивания в нее крепежного элемента для крепления номерного знака к корпусу.

8. Рамка по п.7, отличающаяся тем, что с обратной стороны донная часть углубления выполнена выступающей на корпусе и по ее краю по периметру выполнен

замкнутый буртик, тождественный в поперечном сечении по форме, ее ориентации и размерам буртикам вокруг отверстий для крепления корпуса к транспортному средству,

кроме того, с обратной стороны донная часть углубления пересечена сплошными и/или прерывистыми ребрами жесткости в виде выступов, которые также тождественны в поперечном сечении по форме, ориентации и размерам буртикам вокруг отверстий для крепления корпуса к транспортному средству.

9. Рамка по п.8, отличающаяся тем, что донная часть углубления с внутренней стороны выполнена с пересекающимися ее ребрами жесткости, высота которых не превышает высоту расположения участков опорных поверхностей внутренних боковых поверхностей углубления.

10. Рамка по п.9, отличающаяся тем, что корпус изготовлен из полипропилена, а планка - из акрилонитрилбутадиенстирола.

