

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОМУ ПАТЕНТУ

(45) Дата публикации
и выдачи патента: 2009.08.28

(51) Int. Cl. A43C 1/00 (2006.01)
A41F 1/00 (2006.01)
A44B 21/00 (2006.01)

(21) Номер заявки: 200701809

(22) Дата подачи: 2005.10.13

(54) СПОСОБ ШНУРОВАНИЯ (ВАРИАНТЫ) И ШНУРОВАЯ ОБУВЬ

(43) 2007.12.28

(86) PCT/RU2005/000507

(87) WO 2007/043907 2007.04.19

(71)(72)(73) Заявитель, изобретатель
и патентовладелец:

ТУПИЦА СЕРГЕЙ ВЛАДИМИРОВИЧ
(RU)

(56) US-A-5997051

US-A1-20050029318

US-A1-200581403

US-A-5353483

RU-A-2004110789

DE-A1-19700309

012043

B1

-
- (57) Изобретение относится к области легкой промышленности, а конкретно к способам шнурования, которые могут быть использованы в обуви, одежде, в том числе специального назначения, головных уборах, различных аксессуарах личного пользования, в изделиях галантереи. Кроме того, изобретение конкретно затрагивает шнуровую обувь. Способ шнурования в первом варианте включает завязывание по меньшей мере одной свободной петли, подвижное закрепление шнурка на соединяемых частях шнуровой застежки с использованием элементов крепления, установленных на соединяемых частях шнуровой застежки, или отверстий, выполненных в соединяемых частях шнуровой застежки, а также закрепление или соединение концов шнурка. Во втором варианте способ предусматривает завязывание по меньшей мере одной свободной петли, протягивание шнурка через элемент или через набор элементов для его подвижной фиксации на изделии, при этом концы шнурка закрепляются на изделии или соединяются. Шнуровая обувь содержит берцы и шнурок, на котором завязана по меньшей мере одна свободная петля. Шнурок закреплен на берцах с возможностью перемещения с помощью установленных на берцах элементов для шнурования или с помощью выполненных в берцах отверстий. Концы шнурка закреплены или соединены.
-

B1

012043

Изобретение относится к области легкой промышленности, а конкретно к способам шнурования, которые могут быть использованы в обуви, одежде, в том числе специального назначения, головных уборах, различных аксессуарах личного пользования, в изделиях галантереи. Кроме того, изобретение конкретно затрагивает шнуровую обувь.

Широко известен способ шнурования, который можно считать классическим, когда две соединяемых части прошнуровываются одним шнурком, части туго стягиваются и концы шнурка связываются.

В этом способе, который представляется вполне удобным, проверенным многими поколениями, есть ряд недостатков.

При шнуровании необходимо затягивать соединение, используя концы шнурка, они выскальзывают или режут пальцы. Обеспечить сильную затяжку сложно, нужно протаскивать шнурок на отдельных участках между отверстиями, не давая ослабляться шнуровке. Можно привести пример затягивания корсета, что бывает необходимо не только при желании придать стройность человеческой фигуре, но и в медицинских целях. Либо вспомнить процесс тугого шнурования сапожек с коньками, когда необходимо, чтобы нога плотно удерживалась в сапожке, фиксировался голеностопный сустав ноги. Не менее трудоемко и продолжителен обратный процесс расшнуровки. Вспомните сапожок с коньком, когда приходится руками вытягивать шнурок на участках между отверстиями берца, чтобы ослабить натяжение стенок обуви до того момента, когда удастся извлечь ногу.

Классический способ при шнуровании обуви имеет и свои, присущие использованию именно в обуви, недостатки.

Концы шнурка постоянно болтаются, существует вероятность их самопроизвольного развязывания при ходьбе, беге, занятиях спортом.

Волочащийся по земле шнурок может привести не просто к падению человека, но и к травме, если на этот шнурок человек сам наступит другой ногой или это сделает другой человек. Волочащийся шнурок может попросту за что-то зацепиться. Возможно затягивание узла до такой степени, что его будет очень трудно развязать. Может быть легче обрезать шнурок и заменить новым. Концы шнурка лохматятся, пачкаются, промокают в дождливую погоду и покрываются льдом в зимнее время года, что затрудняет процесс их вдевания и извлечения. Зашнурованное изделие нельзя использовать продолжительное время без периодического повторного завязывания шнурков. Шнурки выскакивают из верхних отверстий и трудно вставить обратно их разлохматившиеся концы. Шнурки служат недолго, значительно меньше, чем изделие, в котором они используются.

Перечисленные недостатки стимулировали изобретательскую мысль, что приводило к созданию все новых и новых изобретений, посвященных шнурованию.

Известно, когда шнурок пропускается через блочки на берцах обуви, при этом один из концевых участков шнурка, пропущенный через верхний блочок, расположенный на одном берце, идет в верхний блочок, расположенный на втором берце, через который в свою очередь пропущен другой концевой участок шнурка, или через дополнительный блочок, расположенный рядом с основным. Оба концевых участка шнурка соединены с образованием петли для зацепления за фиксатор (RU C1 №2015676, A43C 1/06, 1994; RU C1 №2019112, A43C 1/00, 1994).

Известно, когда шнурки в виде петли размещены в направляющих устройствах на берцах. Второй шнурок закреплен одним или обоими концами на передней части берцев, например в верхних шнуровых направляющих устройствах, или пропущен в виде петли в указанных или дополнительных шнуровых направляющих устройствах. При шнуровании вытягивается петля первого шнурка через шнуровые направляющие устройства в передней части берцев обуви, осуществляется закрепление одним или обоими концами или пропуск петли второго шнурка в существующие или дополнительные шнуровые направляющие устройства и связывание петли первого шнурка со вторым шнурком или его петлей (RU C1 № 2146486, A43C 1/00, 2000).

Известно, когда верхняя замкнутая часть шнурка между берцами вытягивается и закрепляется на обуви сбоку специальным замком. При этом обувь зашнурована в направлении сверху вниз, а концы шнурка закреплены внизу (PCT A1 WO 03/070042, A43C 11/00, 2003).

Известно также множество иных способов шнурования, которые как и приведенные выше либо сложны, по меньшей мере в части вязания шнуровки и/или узлов, либо предусматривают дополнительные технические средства, загромождающие изделие со шнуровкой, значительно усложняющие его изготовление, приводящие к повышению стоимости.

Технические результаты изобретения заключаются в обеспечении шнурования, не уступающего по своей простоте классическому методу шнурования, по крайней мере, для людей, пользующихся зашнурованным изделием. При этом устраняются недостатки классического способа шнурования, но сохраняются его преимущества. Не используются дополнительные технические средства, способ прост и не приводит к существенному удорожанию изделия, использующего шнуровку.

Технические результаты достигаются тем, что способ шнурования включает завязывание по меньшей мере одной свободной петли, подвижное закрепление шнурка на соединяемых частях шнуровой застежки с использованием элементов крепления, установленных на соединяемых частях шнуровой застежки, или отверстий, выполненных в соединяемых частях шнуровой застежки, а также закрепление

или соединение концов шнурка.

Этапы шнурования могут быть выполнены в различной последовательности.

Вначале может осуществляться завязывание по меньшей мере одной свободной петли, а затем - подвижное закрепление шнурка на соединяемых частях шнуровой застежки.

Возможно, когда вначале осуществляется подвижное закрепление шнурка на соединяемых частях шнуровой застежки, а затем завязывание по меньшей мере одной свободной петли.

Завязывание по меньшей мере одной свободной петли может осуществляться между этапами подвижного закрепления шнурка на соединяемых частях шнуровой застежки.

Может быть вариант, когда завязывание по меньшей мере одной свободной петли осуществляется между двумя последовательными этапами закрепления шнурка на одной из соединяемых частей шнуровой застежки.

Шнурование может осуществляться в направлении от места, где соединяемые части шнуровой застежки расположены на наибольшем расстоянии друг от друга, к месту, где соединяемые части шнуровой застежки расположены на наименьшем расстоянии друг от друга.

Возможно шнурование в противоположном направлении от места, где соединяемые части шнуровой застежки расположены на наименьшем расстоянии друг от друга, к месту, где соединяемые части шнуровой застежки расположены на наибольшем расстоянии друг от друга.

Этот вариант шнуровой застежки может быть использован для самого широкого круга изделий совершенно различного назначения.

Во втором варианте изобретения способ предусматривает завязывание по меньшей мере одной свободной петли, протягивание шнурка через элемент или через набор элементов для его подвижной фиксации на изделии, при этом концы шнурка закрепляются на изделии или соединяются.

В этом варианте также возможна различная последовательность выполнения этапов шнурования.

Вначале может осуществляться завязывание по меньшей мере одной свободной петли, а затем - подвижная фиксация шнурка на изделии.

Вначале может осуществляться подвижная фиксация шнурка на изделии, а затем завязывание по меньшей мере одной свободной петли.

Завязывание по меньшей мере одной свободной петли может осуществляться между последовательными этапами подвижной фиксации шнурка на изделии.

Второй вариант предназначен, преимущественно, для поясной шнуровки, когда шнурок пропускается через пояс брюк. Очевидно, что он предназначен для подобного рода шнуровок в любых изделиях. Все технические результаты, отмеченные в отношении первого варианта изобретения, достигаются и во втором варианте.

Выполненная согласно изобретению шнуровая обувь содержит берцы и шнурок, на котором завязана по меньшей мере одна свободная петля. Шнурок закреплен на берцах с возможностью перемещения с помощью установленных на берцах элементов для шнурования или с помощью выполненных в берцах отверстий. Концы шнурка закреплены или соединены.

В зависимости от порядка выполнения этапов шнурования застежка может иметь различные виды.

Свободная петля может располагаться между берцами в месте, где они расположены на наибольшем расстоянии друг от друга.

Возможен вариант, когда свободная петля расположена между берцами в месте, где они расположены на наименьшем расстоянии друг от друга.

Свободная петля может быть расположена между берцами на каком-либо из участков по их длине.

Свободная петля может быть расположена между последовательными закреплениями шнурка на одном из берцев, то есть между элементами для шнурования или между отверстиями посередине или в ином месте одного из берцев.

При таком исполнении обуви концы шнурка не болтаются и не волочатся по земле, снижается вероятность самопроизвольного развязывания шнурков, чрезмерное затягивание узла, исключается травматизм, снижается степень загрязнения шнурков и повышается их санитарное состояние, шнурки не выскакивают из верхних отверстий на берцах, возрастает срок службы шнурков. Обувь в течение коротких промежутков времени или при нехватке времени на завязывание шнурков можно носить без завязывания шнурков, поскольку завязанная свободная петля аккуратно ложится на переднюю часть обуви. Узел уже наполовину завязан, поэтому сокращается время на окончательное завязывание обуви.

Многие люди, отдающие предпочтение обуви без шнурков, поскольку не любят их завязывать, с удовольствием будут носить обувь со шнуровкой, выполненной в соответствии с настоящим изобретением.

Выполненная согласно изобретению шнуровка легко затягивается за завязанную свободную петлю, при этом к обоим концам шнурка прикладываются одинаковые усилия, что приводит к равномерному затягиванию шнуровой застежки. Шнуровка при затягивании легко фиксируется, если двумя руками тянуть уже завязанный узел петли.

Вариант шнурования сверху вниз, когда закрепление или соединение вместе концов шнурка осуществляется в нижней части обуви, представляется наиболее удобным при его промышленном использова-

нии. Петля шнурка в этом варианте будет располагаться в месте, где берцы расположены на наибольшем расстоянии друг от друга.

При шнуровании, согласно изобретению, высокой обуви, сумок, перчаток, различной одежды, рюкзаков, в последних актуально использование шнуровки согласно изобретению для участков, предназначенных для увеличения или уменьшения емкости рюкзака, вся часть шнурка, из которой состоит свободная петля, идет на расширение внутренней части изделия со шнуровкой. Длина шнурка может быть легко определена с учетом геометрии изделия и максимально возможного расширения шнуровой застежки.

Свободная петля во всех вариантах изобретения выполняется, как правило, в виде незатянутого простого узла или в виде незатянутого двойного простого узла.

Для удобства использования застежки шнурок может быть выполнен с жестким участком, исключающим чрезмерное затягивание узла и облегчающим визуальный поиск участка шнурка, используя который можно развязать узел.

Жесткий участок может быть образован пропиткой участка шнурка, выполненного из тканого материала, клеящим составом, или пластическим твердеющим составом, или краской.

Жесткий участок может быть образован элементом, охватывающим шнурок на всей или по меньшей мере на одном участке своей длины, который выполнен из металла, или пластической массы, или резины.

Жесткий участок может быть образован утолщением шнурка.

Возможно, когда вместо жесткого участка на шнурке выполнен по меньшей мере один затянутый узел.

Концы шнурка могут быть склеены, соединены пайкой, связаны или соединены замком.

Концы шнурка могут быть соединены на участке, образующим петлю, но согласно изобретению соединение концов шнурка может располагаться в любом месте застежки.

Свободная петля может быть довязана бантиком с образованием вытянутых из узла по меньшей мере двух петель.

На участке петли шнурок может быть пропущен через отверстие язычка шнуровой застежки или закреплен на зашнуровываемом изделии.

Осуществление изобретения поясняется следующими ниже примерами и соответствующими графическими материалами.

На фиг. 1 показана завязанная на шнурке свободная петля. В этом варианте петля завязывается в начале шнурования и сохраняется на изделии до того момента, пока из нее не будет сформирован бантик с узлом.

При завязывании петли шнурки друг вокруг друга могут быть обернуты один раз, образуя простой незатянутый узел, два раза, образуя двойной простой незатянутый узел, и даже более раз. Если несколько раз оборачивать шнурки друг относительно друга, то при затягивании шнурового соединения будет образован более надежный узел, что существенно облегчит тугое шнурование.

Следует отметить, что может быть предварительно завязано любое, большее количество петель, в том числе и из эстетических соображений, поскольку множество петель позволит завязать аналогичное множество бантиков.

На фиг 2 показана прошнурованная в соответствии с изобретением обувь. В верхней части посередине располагается свободная завязанная петля. Далее шнурки проходят через отверстия в берцах, причем части шнурка идут по очереди из отверстия левого берца в отверстия правого. В нижней части, где берцы располагаются на минимальном расстоянии друг относительно друга, концы шнурка соединяются (на фиг. 2 соединение концов шнурка не показано). Может быть использован любой известный метод порядка пропуска шнурков через отверстия, параллельный, перекрестный или любой другой.

Возможен вариант, что петля расположена между элементами для подвижного закрепления шнурка или отверстиями по середине одной из соединяемых частей шнуровой застежки или, иными словами, что будет более понятным применительно к использованию шнуровки в обуви, по середине одного из берцев. В этом случае петля свисает сбоку, что может представлять интерес при шнуровке высокой обуви, при шнуровке рюкзаков по их высоте. Может быть случай, когда петля располагается между берцами на участке их длины, а не сверху или снизу, что также предусматривает настоящее изобретение.

Применительно к обуви шнурок на образующем свободную петлю участке может быть пропущен через отверстие язычка обуви. Очевидно, что язычок шнуровой застежки любого изделия может содержать одну или более петель для прохода шнурка. Это делается для крепления язычка, для исключения сползания язычка обуви в процессе ее ношения.

На фиг. 3 показан вариант шнуровой обуви, в котором концы шнурка проходят через отверстия в нижней части, где берцы наиболее близко расположены друг относительно друга. На концах шнурка выполнены утолщения, препятствующие выскальзыванию концов шнурка из отверстий берц и позволяющие затянуть шнуровое соединение. Это могут быть установленные на концах заклепки или просто завязанные узлы.

В этом варианте предпочтительно, когда шнурование производится в направлении сверху вниз или, иными словами, шнуровка производится в направлении от места, где соединяемые части шнуровой за-

стежки расположены на наибольшем расстоянии друг от друга, к месту, где соединяемые части шнуровой застежки расположены на наименьшем расстоянии друг от друга. Это более понятно для случая использования изобретения не в обуви, а в других изделиях, использующих выполненную согласно изобретению шнуровку.

На фиг. 4, 5, 6 показаны этапы завязывания свободной петли с образованием бантика.

Вначале на петле формируются два петлевых участка, которые на фиг. 4 показаны торчащими вверх. Далее эти участки, обозначенные буквами В и С на фиг. 5 обвязываются друг относительно друга, причем остается участок шнура, обозначенный на фиг. 5 буквой А, и затягиваются. Таким образом формируется трехпетлевой бантик, показанный на фиг. 6. Три петли бантика получились из участков шнура, обозначенных на фиг. 5 буквами А, В и С.

На фиг. 7 показан красиво завязанный трехпетлевой бантик, где три петли равномерно расположены по окружности.

Трехпетлевой бантик легко развязывается, если потянуть за получившуюся из участка А (фиг. 5) петлю бантика. При этом происходит не только развязывание бантика, но и ослабление шнуровки.

Для исключения чрезмерного затягивания узла, затягивания самой петли в узел, а также для облегчения поиска участка шнура, потянув за который можно развязать шнурки, шнурок выполнен с жестким участком. Жесткий участок может быть получен пропиткой участка шнура, выполненного из тканого материала, клеящим составом, или пластическим твердеющим составом, или краской. Возможно получение жесткого участка за счет установки элемента, охватывающего шнурок на всей или по меньшей мере на одном участке своей длины, который выполнен из металла (например, из латуни), пластической массы, резины или из кожи. Это может быть просто трубка, через которую предварительно был пропущен шнурок. Может быть вариант формирования жесткого участка за счет стержня, располагающегося внутри шнура, выполнения шнура с утолщенным участком. На шнурке просто могут быть завязаны один или несколько узлов.

Причина повышения срока службы шнурков, завязанных в соответствии с изобретением, проиллюстрирована на фиг. 8. При отсутствии бантика, например, когда бантик самопроизвольно развязался или намеренно не был завязан, свободная петля шнура не волочится по земле, а ложится на носковую часть обуви. Исключается мохрение шнурков, поскольку нет взаимодействия шнурков с поверхностью земли, шнурки в значительно меньшей степени, как это бывает при болтающихся концах шнура, загрязняются, намокают. На петлю шнура, лежащую на ботинке, нельзя наступить, что исключает вероятность травматизма.

На фиг. 9 и 10 показан вариант, когда утолщенная часть шнура располагается на участке, образующем свободную петлю. В этом случае, при завязывании трехпетлевого бантика, утолщение будет располагаться на одной из петель. Утолщение может быть выполнено специально либо образовано за счет соединения концов шнура вместе, например склеиванием текстильного шнура.

На фиг. 11 буквой А обозначен жесткий участок на шнурке в зоне свободной петли. Который может быть получен армированием текстильного или пустотелого гибкого шнура из пластмассы, внутри которого расположен жесткий армирующий элемент, длина которого соответствует длине жесткого участка.

Как отмечалось выше, жесткий участок может быть получен соединением шнура, при этом концы располагаются внахлест. Поверх соединения накладывается бандаж, как показано на фиг. 12 (обозначено буквой А).

Соединение концов шнура может быть различным. Может быть сформирована втулка из пластической массы с пропиткой текстильного шнура либо с адгезионным или с диффузионным взаимодействием при использовании шнура из полимерного материала.

Для соединения концов шнура может быть использован замок. Конструкции замков могут быть различными. Это не является предметом изобретения и возможность осуществления таких замков сомнений не вызывает. В самом простом случае могут быть использованы сцепляющиеся крючки, к которым привязаны концы шнура. Замок, например, может быть выполнен в виде двух свинчивающихся по резьбе втулок, через одну из которых пропущен один конец шнура, а через другую - второй.

На фиг. 13 показан вариант выполнения изобретения, когда концы шнура пропущены через свободную петлю на этапе его подвижного закрепления. В этом случае участок петли (обозначен буквой А) располагается под участками шнура (обозначен буквой В) между его закреплениями в отверстиях на берцах.

На фиг. 14 и 15 показано, как вяжется двухпетельный бантик. Отличие от описанного выше метода завязывания трехпетельного бантика заключается в том, что бантик вяжется переплетением не двух петлевых участков, как в первом случае, а одного петлевого участка и участка шнура без петли (фиг. 14). Получается двухпетлевой бантик, показанный на фиг. 15.

Для случая двухпетельного бантика не всегда удобно, если соединение концов будет на участке свободной петли. В этом случае соединение предпочтительно делать с противоположной стороны, то есть в месте между берцами (или между частями шнуровой застежки, если оно используется не в обуви), где они располагаются на минимальном расстоянии. Вместе с тем, жесткий участок шнура на узле

двухпетельного бантика значительно упрощает развязывание.

При использовании изобретения возможно вязание четырехпетельного бантика, что иллюстрируется на фиг. 16 и 17. Здесь формируются из свободной петли два участка, которые связываются, при этом между этими участками до завязывания формируются два участка в стороны между первыми двумя участками, как это показано на фиг. 16. После затягивания получается четырехпетельный бантик, проиллюстрированный на фиг. 17.

Благодаря формированию свободной завязанной петли обувь легко переносить связками, когда несколько пар обуви берется за петли шнурков (фиг. 18). Это бывает целесообразно, когда на места продажи поставляется не дорогая обувь без индивидуальной упаковки. Можно обратить внимание в обувном магазине, как шнуровую обувь с традиционными шнурками продавцы связывают за концы шнурков, чтоб было легче переносить такую обувь связками. Изобретение эту задачу значительно облегчает. Обувь за петли можно развешивать на крючках.

Изобретение касается не только обуви, но и любого изделия, где может быть использована шнуровая застежка.

На фиг. 19 и 20 показан фрагмент одежды с поясом, через который пропущен шнурок.

Здесь в месте, где шнурок выходит из пояса, также завязывается свободная петля (фиг. 19). Из свободной петли в дальнейшем формируется трехпетельный бантик (фиг. 20) или любой другой из описанных выше или каких-либо иных.

Вариант выполнения шнуровой застежки на воротнике одежды показан на фиг. 21 и 22. Здесь также используется предварительно завязанная свободная петля (фиг. 21), из которой далее может быть завязан изящный трехпетельный бантик (фиг. 22), но может быть завязан и любой другой. Возможно затягивание такой шнуровки простым затягиванием выполненной заранее петли. Представьте себе красочный вариант, когда на шнурке было предварительно завязано множество петель, из которых затем сформировано множество бантиков. Шнурок может быть ярким, в виде художественно выполненной ленты.

При изготовлении одежды кольцевой шнурок с петлей может быть вшит в пояс или иной аналогичный элемент изделия. Шнурок может быть пропущен через пояс, завязана петля и соединены концы, после чего соединение может быть за счет перемещения шнурка направлено внутрь поясной части.

Нельзя исключить случай, безусловно охватываемый изобретением, когда шнурок выполнен в виде кольца. Исключение составят варианты, когда шнурок нужно продевать через отверстия.

Изобретение проиллюстрировано с выделением вариантов, которые с наибольшей вероятностью будут использоваться. Вместе с тем, понятно, что изобретение согласно патентным притязаниям этими примерами не исчерпывается и могут быть иные варианты осуществления изобретения.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

1. Способ шнурования изделия, включающий завязывание по меньшей мере одной свободной петли, подвижное закрепление шнурка на соединяемых частях шнуровой застежки с использованием элементов крепления, установленных на соединяемых частях шнуровой застежки, или отверстий, выполненных в соединяемых частях шнуровой застежки, а также закрепление концов шнурка на изделии или их соединение друг с другом.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что вначале осуществляют завязывание по меньшей мере одной свободной петли, а затем подвижное закрепление шнурка на соединяемых частях шнуровой застежки.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что вначале осуществляют подвижное закрепление шнурка на соединяемых частях шнуровой застежки, а затем завязывание по меньшей мере одной свободной петли.

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что завязывание по меньшей мере одной свободной петли осуществляют между этапами подвижного закрепления шнурка на соединяемых частях шнуровой застежки.

5. Способ по п.1, отличающийся тем, что завязывание по меньшей мере одной свободной петли осуществляют между двумя последовательными этапами закрепления шнурка на одной из соединяемых частей шнуровой застежки.

6. Способ по п.1, отличающийся тем, что один или оба конца шнурка пропускают через по меньшей мере одну свободную петлю на этапе его подвижного закрепления.

7. Способ по п.1, отличающийся тем, что шнурование осуществляют в направлении от места, где соединяемые части шнуровой застежки расположены на наибольшем расстоянии друг от друга, к месту, где соединяемые части шнуровой застежки расположены на наименьшем расстоянии друг от друга.

8. Способ по п.1, отличающийся тем, что шнурование осуществляют в направлении от места, где соединяемые части шнуровой застежки расположены на наименьшем расстоянии друг от друга, к месту, где соединяемые части шнуровой застежки расположены на наибольшем расстоянии друг от друга.

9. Способ по п.1, отличающийся тем, что свободная петля выполнена в виде незатянутого простого узла или в виде незатянутого двойного простого узла.

10. Способ по п.1, отличающийся тем, что шнурок выполнен с жестким участком.

11. Способ по п.10, отличающийся тем, что жесткий участок образован пропиткой участка шнура, выполненного из тканого материала, клеящим составом, или пластическим твердеющим составом, или краской.

12. Способ по п.10, отличающийся тем, что жесткий участок образован элементом, который охватывает шнурок на всем или по меньшей мере на одном участке своей длины и который выполнен из металла, или пластической массы, или резины, или кожи.

13. Способ по п.1, отличающийся тем, что шнурок выполнен по меньшей мере с одним затянутым узлом.

14. Способ по п.1, отличающийся тем, что шнурок выполнен с утолщенным участком.

15. Способ по п.1, отличающийся тем, что концы шнура соединяют между собой склеиванием или пайкой, или связывают, или соединяют друг с другом замком.

16. Способ по п.1, отличающийся тем, что концы шнура соединяют между собой на участке, образующем петлю.

17. Способ по п.1, отличающийся тем, что производят довязывание свободной петли бантиком с образованием вытянутых из узла по меньшей мере двух петель.

18. Способ по п.1, отличающийся тем, что шнурок на участке петли пропускают через отверстие язычка шнуровой застежки или закрепляют на зашнуровываемом изделии.

19. Способ шнурования изделия, включающий завязывание по меньшей мере одной свободной петли, протягивание шнура через элемент или через набор элементов для его подвижной фиксации на изделии, при этом концы шнура закрепляют на изделии или соединяют друг с другом.

20. Способ по п.19, отличающийся тем, что вначале осуществляют завязывание по меньшей мере одной свободной петли, а затем - подвижную фиксацию шнура на изделии.

21. Способ по п.19, отличающийся тем, что вначале осуществляют подвижную фиксацию шнура на изделии, а затем завязывание по меньшей мере одной свободной петли.

22. Способ по п.19, отличающийся тем, что завязывание по меньшей мере одной свободной петли осуществляют между последовательными этапами подвижной фиксации шнура на изделии.

23. Способ по п.19, отличающийся тем, что свободная петля выполнена в виде незатянутого простого узла или в виде незатянутого двойного простого узла.

24. Способ по п.19, отличающийся тем, что шнурок выполнен с жестким участком.

25. Способ по п.24, отличающийся тем, что жесткий участок образован пропиткой участка шнура, выполненного из тканого материала, клеящим составом, или пластическим твердеющим составом, или краской.

26. Способ по п.24, отличающийся тем, что жесткий участок образован элементом, который охватывает шнурок на всем или по меньшей мере на одном участке своей длины и который выполнен из металла, или пластической массы, или резины, или кожи.

27. Способ по п.19, отличающийся тем, что шнурок выполнен по меньшей мере с одним затянутым узлом.

28. Способ по п.19, отличающийся тем, что шнурок выполнен с утолщенным участком.

29. Способ по п.19, отличающийся тем, что концы шнура соединяют между собой склеиванием или пайкой, или связывают, или соединяют друг с другом замком.

30. Способ по п.19, отличающийся тем, что концы шнура соединяют между собой на участке, образующем петлю.

31. Способ по п.19, отличающийся тем, что производят довязывание свободной петли бантиком с образованием вытянутых из узла по меньшей мере двух петель.

32. Способ по п.19, отличающийся тем, что шнурок на участке петли закрепляют на зашнуровываемом изделии.

33. Шнуровая обувь, содержащая берцы и шнурок, на котором завязана по меньшей мере одна свободная петля и который закреплен на берцах с возможностью перемещения с помощью установленных на берцах элементов для шнурования или с помощью выполненных в берцах отверстий, при этом концы шнура прикреплены к обуви или соединены между собой.

34. Обувь по п.33, отличающаяся тем, что свободная петля расположена между берцами в месте, где они расположены на наибольшем расстоянии друг от друга.

35. Обувь по п.33, отличающаяся тем, что свободная петля расположена между берцами в месте, где они расположены на наименьшем расстоянии друг от друга.

36. Обувь по п.33, отличающаяся тем, что свободная петля расположена между берцами на участке, расположенном по их длине.

37. Обувь по п.33, отличающаяся тем, что свободная петля расположена между местами последовательных закреплений шнура на одном из берцев.

38. Обувь по п.33, отличающаяся тем, что участок свободной петли расположен под одним или двумя участками шнура между местами его закреплений на берцах.

39. Обувь по п.33, отличающаяся тем, что свободная петля выполнена в виде незатянутого простого узла или в виде незатянутого двойного простого узла.

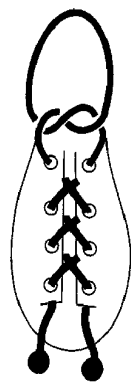
40. Обувь по п.33, отличающаяся тем, что шнурок выполнен с жестким участком.
41. Обувь по п.33, отличающаяся тем, что жесткий участок образован пропиткой участка шнурка, выполненного из тканого материала, клеящим составом, или пластическим твердеющим составом, или краской.
42. Обувь по п.33, отличающаяся тем, что жесткий участок образован элементом, который охватывает шнурок на всем или по меньшей мере на одном участке своей длины и который выполнен из металла, или пластической массы, или резины, или кожи.
43. Обувь по п.33, отличающаяся тем, что шнурок выполнен по меньшей мере с одним затянутым узлом.
44. Обувь по п.33, отличающаяся тем, что шнурок выполнен с утолщенным участком.
45. Обувь по п.33, отличающаяся тем, что концы шнурка соединены между собой склеиванием или пайкой, или связаны, или соединены друг с другом замком.
46. Обувь по п.33, отличающаяся тем, что концы шнурка соединены между собой на участке, образующем петлю.
47. Обувь по п.33, отличающаяся тем, что свободная петля имеет довязанный бантик, образованный по меньшей мере двумя вытянутыми из узла петлями.
48. Обувь по п.33, отличающаяся тем, что шнурок на участке петли пропущен через отверстие язычка шнуровой застежки или закреплен на обуви.



Фиг. 1



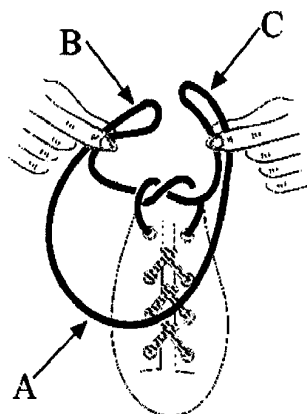
Фиг. 2



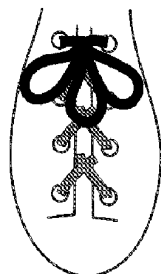
Фиг. 3



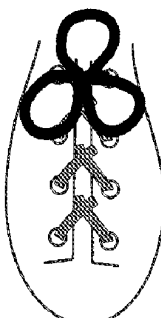
Фиг. 4



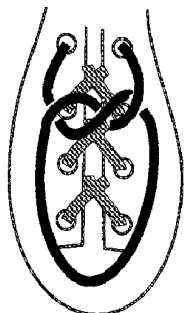
Фиг. 5



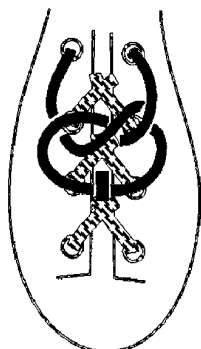
Фиг. 6



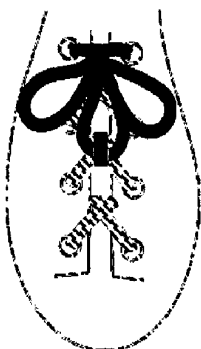
Фиг. 7



Фиг. 8



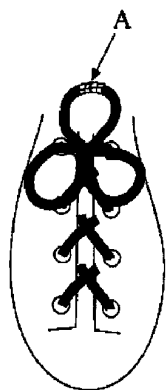
Фиг. 9



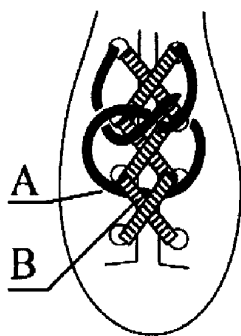
Фиг. 10



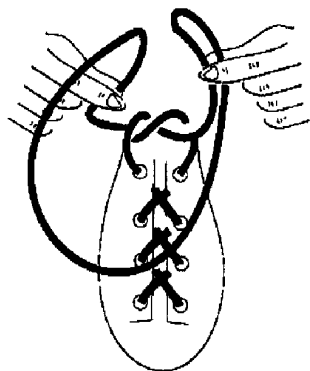
Фиг. 11



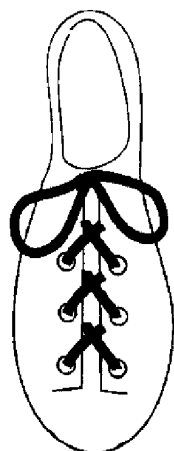
Фиг. 12



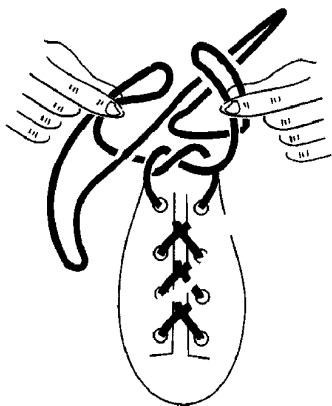
Фиг. 13



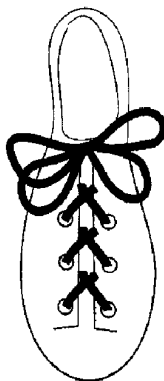
Фиг. 14



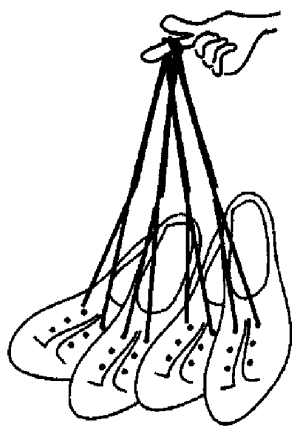
Фиг. 15



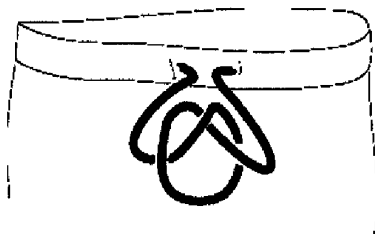
Фиг. 16



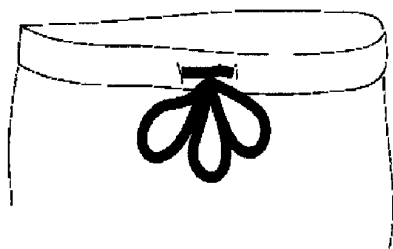
Фиг. 17



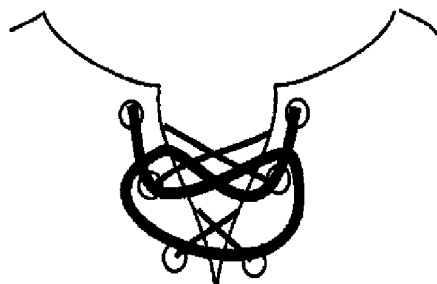
Фиг. 18



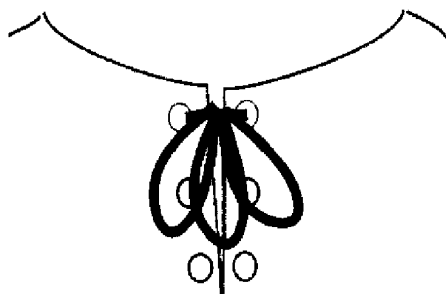
Фиг. 19



Фиг. 20



Фиг. 21



Фиг. 22